



КАТАЛОГ

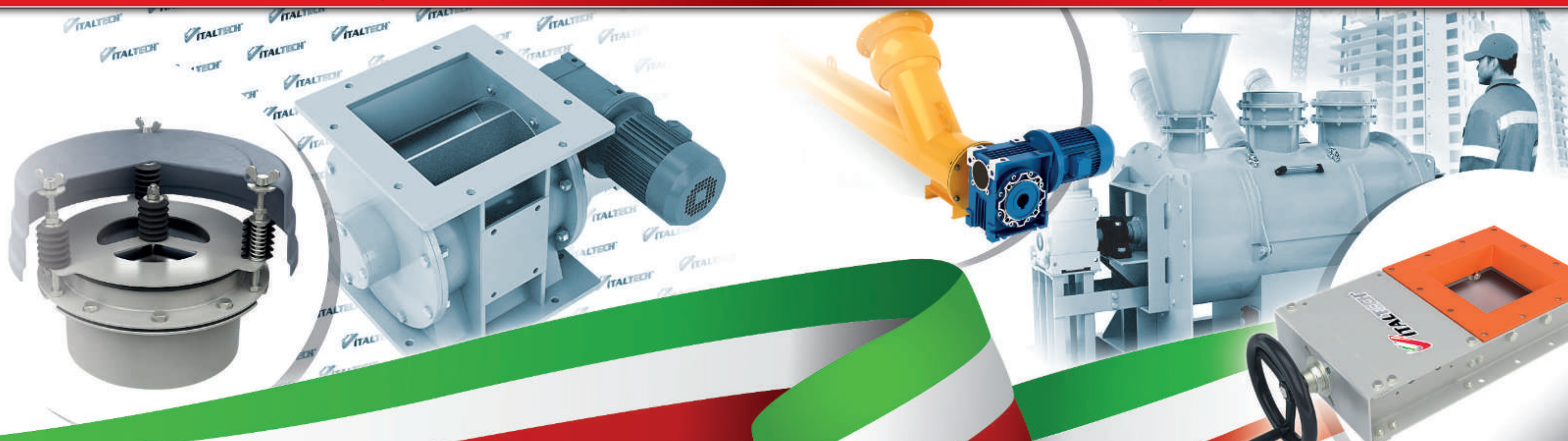
ОБОРУДОВАНИЕ И КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЛЯ РАБОТЫ С СЫПУЧИМИ МАТЕРИАЛАМИ

RELIABLE BUILDING EQUIPMENT

НАДЕЖНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

RELIABLE BUILDING EQUIPMENT

НАДЕЖНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



г. Москва, ул. Дорожная, д. 60 Б, оф. 615,
Бизнес-центр "Аннино-Плаза"
Телефоны: 8 (800) 777 - 82 - 37
Горячая линия ITALTECH (звонок бесплатный)
+7 (495) 984 - 09 - 64 - Москва
+7 (812) 642 - 94 - 60 - Санкт-Петербург
+7 (717) 272 - 74 - 98 - Казахстан, г. Астана
E-MAIL: INFO@ITALTECH.BIZ

www.italtech.biz





www.italtech.biz

***КАТАЛОГ
ОБОРУДОВАНИЕ И
КОМПЛЕКТУЮЩИЕ
ДЛЯ РАБОТЫ
С СЫПУЧИМИ
МАТЕРИАЛАМИ***

О КОМПАНИИ

В суете серых будней порой хочется хоть на день-другой «вырваться» в один из тех благоустроенных уголков мира, где сами улицы дышат историей и культурой, не говоря уже о вековых инженерных традициях. Для многих таким местом является Северная Италия, с которой связаны имена таких великих и разносторонне проявивших себя личностей, как Леонардо да Винчи, Микеланджело, Петрарка, Данте. Очарование Милана, Равенны, Генуи, Болоньи, Флоренции, и, конечно же, неотразимой Венеции – на их улицах, площадях и каналах, в окружении приветливых людей и думается лучше, и творческие планы созревают быстрее. Наверное, именно поэтому так приятно иметь дело с качественным оборудованием, которое производится на севере Апеннин и давно уже зарекомендовало себя только с лучшей стороны. И когда, пятнадцать лет назад нам представилась возможность совершить бизнес-тур по Италии, мы с радостью воспользовались этой возможностью. Можно сказать, что это были первые шаги к созданию нашего предприятия (нашей компании).

ЧТО
ТАКОЕ
ИТАЛИЕСН ?





НАДЕЖНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Сегодня бренд **ITALTECH** (TM ITALTECH) принадлежит фирме Промышленная группа АйТех.

Это сейчас на рынке нас узнают и налаживают с нами деловые связи. А ведь начиналось все с идеи о большом проекте с итальянцами, который должен был помочь наладить выпуск столь необходимой техники с итальянскими комплектующими под российским брендом. Для этого группа энтузиастов-единомышленников дождливым летом 2001 года выехала на Аппенины, чтобы начать кропотливые поиски деловых партнеров, которых удалось бы убедить в успешности задуманного проекта. Преодолевая соблазны цивилизации и как бы не замечая окружающих красот и жемчужин итальянского Севера, энтузиасты не имели покоя до тех пор, пока не увидели своими глазами множество преуспевающих предприятий и производителей, остановившись, наконец, на нескольких кандидатах из более чем обширного списка. Кстати, этот поиск, как нам однажды сказали, был чем-то похож на ту жажду знаний и навыков, которую испытывали петербургские студенты и юные ученые, посылаемые Императором Петром I «ради дела государевого» в европейские страны.

Итак, нашими партнерами в дальнейшем «плавании» стали такие известные компании, как WAMGROUP, CAMOZZI, MIX s.r.l.

Научившись у итальянцев основным принципам работы, мы вскоре стали сами собирать сложное оборудование, при этом монтируя, налаживая и обслуживая его на месте. Таким образом, впитав лучшие европейские традиции, философски осмыслив их и применив к реалиям российского рынка, мы, взяв за правило, высокие стандарты качества, своим посильным участием стремимся благотворно повлиять на российский рынок промышленного оборудования. Нам часто говорят: «Планка, взятая вами, высока». Что ж, не станем отрицать этого, ведь настоящие профессионалы вряд ли должны мыслить по-другому.

На протяжении нескольких лет (более десятка лет) наша компания возмужала и окрепла, линейка продаваемого оборудования стала намного шире, ориентируясь на потребности наших клиентов. Сегодня основными видами нашей продукции являются шнековые конвейеры и питатели (более 50 типоразмеров), воздушные фильтры, приводы затворов, шлюзовые затворы, оборудование для разгрузки сыпучих материалов, смесители, дробильно-сортировочное оборудование, питатели и измерители потока, фасовочное оборудование, система безопасности силосов, установки рециклинга бетона, и многое другое.



ВИНТОВЫЕ КОНВЕЙЕРЫ И ПИТАТЕЛИ

Назначение и применение винтовых конвейеров

Проборазом всех винтовых конвейеров, широко используемых в промышленности и сельском хозяйстве, является Архимедов винт, изобретённый ещё до нашей эры. Простота и надёжность этого механизма позволяют и сегодня эффективно применять его для вертикального и горизонтального перемещения различных сыпучих грузов.

Преимущества и недостатки винтового конвейера

Выбор именно винтовых конвейеров для перемещения сыпучих грузов обусловлен такими их качествами:

- простота обслуживания и компактность;
- минимальные требования к месту установки;
- отсутствие внешних подвижных частей, что существенно повышает безопасность работы;
- возможность создания герметичных конструкций, что исключает загрязнение окружающей среды и гарантирует чистоту перемещаемых веществ;
- возможность подогрева или охлаждения перемещаемых веществ;
- эффективное перемешивание и рыхление транспортируемых веществ, что важно при подаче материалов склонных к слеживанию.

К недостаткам винтовых конвейеров относятся сравнительно высокое энергопотребление, небольшое расстояние перемещения, высокий износ самого шнека и корпуса устройства при перемещении абразивных материалов.

Классификация

Основным элементом, определяющим применение винтового конвейера, является его шнек. Конструктивно шнеки бывают:

- сплошные одноходовые;
- сплошные двухходовые, представляющие собой две спирали на одном стержне;
- ленточные (одно-, двух- и более ходовые), отличающиеся спиралью, выполненной не сплошной, а в виде ленты. Это позволяет перемещать и очень эффективно перемешивать транспортируемое вещество;
- лопастные в которых перемещение груза обеспечивают отдельные лопасти, а не сплошная винтовая поверхность;
- фасонные, отличающиеся наличием элементов

специальной формы для более интенсивного перемешивания транспортируемого вещества;

- с переменным шагом, именно такой шнек можно видеть в обычной мясорубке.

Используют два основных типа корпуса винтового конвейера: труба и желоб. Корпус из цельной трубы более технологичен, но использование желоба обеспечивает свободный доступ к любому месту, что позволяет быстро устранить засор. Внутренний диаметр конвейера, его длина и скорость вращения шнека варьируются в широких пределах, но принципиально на работу не влияют.

Наше предложение

- для сельскохозяйственных предприятий в наличии огромный выбор винтовых конвейеров серии DEMIX AGRO, разработанных под требования транспортировки зерна и кормов;
- для общепромышленного применения предлагаем шнековые конвейеры DEMIX, позволяющие перемещать разнообразные сыпучие материалы с размером фракций до 5 мм;
- специально для транспортировки цемента предназначена серия винтовых конвейеров DEMIX CM;
- для продуктов склонных к слеживанию, комкованию или залипанию рекомендуем желобовидные конвейеры серии DEMIX LM, которые легко чистить и обслуживать;
- при необходимости обеспечить точную подачу веществ на выходе, предлагаем винтовые конвейеры с микродозаторами серии Demix D в круглом и Demix LMD в желобовидном корпусах.

Самые ходовые модели винтовых конвейеров всегда в наличии на складе. Наша компания готова разработать и изготовить под требования заказчика уникальные по размерам, производительности и характеристикам шнековые конвейеры из обычной или нержавеющей стали. Назовите необходимые параметры и наши специалисты за 3-5 дней разработают и изготовят оптимальный для ваших потребностей винтовой конвейер на базе стандартных моделей с использованием современных комплектующих.

ВИНТОВЫЕ КОНВЕЙЕРЫ И ПИТАТЕЛИ

Шнековые транспортеры для зерна DEMIX AGRO



Винтовые конвейеры DEMIX AGRO выпускаемые компанией ITALTECH предназначены для транспортирования и перегрузки зернистых и мелкокусковых зернистых материалов. Основной областью применения данных конвейеров является сельское хозяйство, где данные винтовые конвейеры широко используются для транспортировки зерна, гранулированных удобрений и комбикорма. Винтовой транспортер DEMIX AGRO идеально подходит для перемещения зерна. Его корпус и винт сконструированы таким образом, чтобы не повреждать зерно в процессе перемещения.

Шнек для зерна DEMIX AGRO — это незаменимое оборудование для автоматизации производственных процессов в сельскохозяйственной промышленности.

Устройство и принцип действия шнековых транспортеров DEMIX AGRO

Устройство сельскохозяйственных винтовых конвейеров в целом идентично оборудованию этого типа, задействованному в других областях, однако ряд отличий все-таки присутствует.

Конвейер DEMIX AGRO является транспортером непрерывного действия. Корпусом шнека является труба, внутри которой установлен подающий винт. В зависимости от длины конвейера, он может быть изготовлен как одним неразборным элементом, так и из нескольких быстросъемных секций — обеспечивающих быстрый

монтаж конвейера. Вал шнека приводится в движение надежным электродвигателем по средством клиноременной передачи. Зерновые транспортеры DEMIX AGRO выпускаются диаметром 114, 159, 219 и 273мм, длиной от 1 до 12 метров. Расчетная производительность по зерну от 2,5 до 50т/час.

Все модели конвейеров DEMIX AGRO по желанию заказчика могут быть оснащены бункером загрузки материала или приемным патрубком, для забора материала из бурта.

Основные технологические преимущества винтовых конвейеров DEMIX AGRO:

- Надежный приводной электродвигатель с увеличенным сервис-фактором.
- Высококачественное, абразивоустойчивое перо подающего винта.
- Корпус конвейера из высококачественной стали.
- Опорный подшипник высокого качества.
- Консольный подшипник, защищенный от попадания мелких фракций транспортируемого материала.
- Наличие оборудования на складе изготовителя.
- Срок гарантийного обслуживания 24 месяца.
- Запасные части в наличии на складе.



Возможные варианты изготовления конвейеров DEMIX AGRO

Проходной диаметр	Возможная длина	Производительность	Угол наклона
114 мм	1000-5000 мм	до 2,5 т/час	0-45°
159 мм	1000-9000 мм	от 10 т/час	0-45°
219 мм	1000-12000 мм	до 30 т/час	0-45°
273 мм	1000-12000 мм	до 50т/час	0-45°

ВИНТОВЫЕ КОНВЕЙЕРЫ И ПИТАТЕЛИ

Винтовые конвейеры DEMIX



Винтовые конвейеры (шнеки) общепромышленного назначения DEMIX ITALTECH предназначены для транспортирования мелкокусковых, зернистых, пылевидных, взрывобезопасных, неагрессивных материалов различного происхождения.

Винтовой конвейер (шнек) DEMIX ITALTECH состоит из кожуха трубчатого сечения, винта в комплекте с двумя концевыми подшипниками и набором промежуточных подшипников (в зависимости от длины питателя). Винт приводится в движение мотором с редуктором червячного типа, которые подбираются с необходимыми характеристиками (типоразмер и передаточное число редуктора, мощность электродвигателя) в зависимости от технических требований, предъявляемых к винтовому конвейеру (производительность, диаметр желоба, длина и т.п.).

Простота конструкции, высокая производительность, надежность и неприхотливость винтовых конвейеров DEMIX обуславливает их широчайшее использование в различных областях производственной деятельности, связанной с перемещением больших объемов сыпучих грузов.

Особенности эксплуатации и технологические преимущества винтового конвейера DEMIX ITALTECH :

- Входная горловина с возможностью регулировки угла наклона.
- Редуктор червячного типа отличается высокой степенью надежности и неприхотливости.
- Корпус винтового конвейера выполнен из высококачественной стали.
- Пери шнека выполнено из высококачественной стали, и имеет повышенное сопротивление к абразивному износу.
- Опорный подшипник особой конструкции, повышает общий уровень надежности, что позволяет избежать простоев на производстве связанных с ремонтом и

плановым обслуживанием.

- Конструкция концевой подшипника исключает возможность попадания в него мелкодисперсной пыли транспортируемого материала.
- Возможность поставки шнека «здесь и сейчас» со склада.
- Гарантия на винтовой конвейер составляет 12 месяцев.
- Запасные части всегда в наличии на складе.
- Быстрое и качественное гарантийное и послегарантийное обслуживание.



ВИНТОВЫЕ КОНВЕЙЕРЫ И ПИТАТЕЛИ

Винтовые конвейеры DEMIX CM



Винтовой конвейер DEMIX CM ITALTECH представляет собой модернизированную версию винтового конвейера DEMIX ITALTECH. Данная модель винтовых конвейеров предназначена для перемещения горизонтально, так и под наклоном сыпучих материалов. Данная модель идеально подходит для транспортировки цемента.

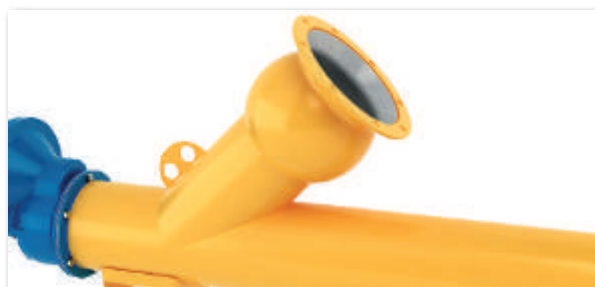
Винтовой конвейер серии DEMIX CM ITALTECH состоит из следующих компонентов: корпус выполненный из трубы, подающего винта, концевых опор, промежуточных подшипников (наличие и количество промежуточных опор зависит от длины винтового конвейера). В качестве привода подающего винта используется надежный мотор-редуктор цилиндрического типа. При производстве винтовых конвейеров DEMIX CM ITALTECH характеристики применяемого мотор-редуктора рассчитываются индивидуально и подбираются специалистами нашего конструкторского бюро исходя из следующих параметров: мощность электродвигателя, типоразмер, передаточное число, необходимая производительность, угол наклона винтового конвейера и его длина.

Основные конкурентные преимущества винтовых конвейеров серии DEMIX CM ITALTECH:

- Высокое качество сварных швов, применяемых комплектующих и лакокрасочного покрытия.
- Гарантия 24 месяца!
- Надежный итальянский цилиндрический мотор редуктор с увеличенным сервис-фактор.
- Быстрое и качественное гарантийное и послегарантийное обслуживание.
- Увеличенный межсервисный интервал.
- Запасные части в наличии на складе.
- 14 дней - срок изготовления шнека DEMIX CM ITALTECH по индивидуальным параметрам.
- Надежное шлицевое соединение мотор-редуктора и подающего винта.

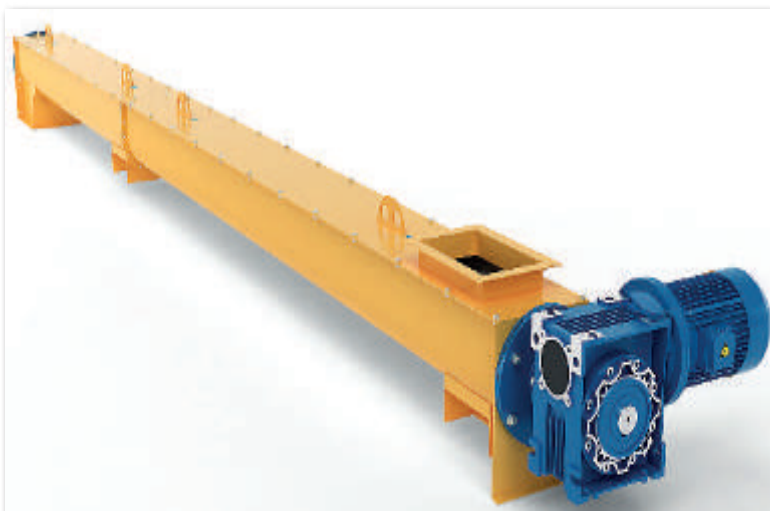
- Особое исполнение консольного подшипникового узла не допускает попадания мелких частиц материала в корпус подшипника.

- Промежуточные опоры с бронзовыми втулками. Корпус винтового конвейера изготавливается из высококачественной стали.



ВИНТОВЫЕ КОНВЕЙЕРЫ И ПИТАТЕЛИ

Винтовые конвейеры желобчатого типа DEMIX LM



Особенности эксплуатации и технологические преимущества винтового конвейера DEMIX LM ITALTECH :

- Редуктор червячного типа отличается высокой степенью надежности и неприхотливости.
- Корпус винтового конвейера выполнен из высококачественной стали.
- Перо шнека выполнено из высококачественной стали, и имеет повышенное сопротивление к абразивному износу.
- Опорный подшипник особой конструкции, повышает общий уровень надежности,

Винтовые конвейеры желобчатого типа DEMIX TC ITALTECH предназначены для транспортирования мелкокусковых, зернистых, пылевидных, взрывобезопасных, неагрессивных материалов различного происхождения.

Основным преимуществом желобчатого винтового конвейера DEMIX LM ITALTECH является быстрый доступ к рабочему винту шнека для его обслуживания в случае попадания камней или иных включений которые могут заклинить шнек и прервать процесс подачи материала.

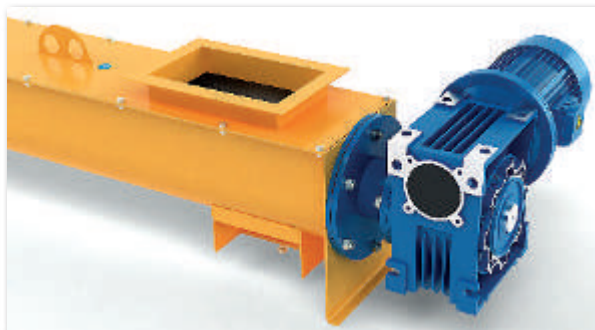
В шнеке трубчатого типа, т.е. в трубе заклинивание может создать большие трудности с очисткой винта, т.к. доступ ограничен только лючками обслуживания.

Винтовой желобчатый конвейер (шнек) DEMIX LM ITALTECH состоит из кожуха лоткового типа, крышки лотка, винта в комплекте с двумя концевыми подшипниками и набором промежуточных подшипников (в зависимости от длины питателя). Винт приводится в движение мотором с редуктором червячного типа, которые подбираются с необходимыми характеристиками (типоразмер и передаточное число редуктора, мощность электродвигателя) в зависимости от технических требований, предъявляемых к винтовому конвейеру (производительность, диаметр желоба, длина и т.п.).

Простота конструкции, высокая производительность, надежность и неприхотливость винтовых конвейеров DEMIX LM обуславливает их широчайшее использование в различных областях производственной деятельности, связанной с перемещением больших объемов сыпучих грузов.

ности, что позволяет избежать простоев на производстве связанных с ремонтом и плановым обслуживанием.

- Конструкция концевого подшипника исключает возможность попадания в него мелкодисперсной пыли транспортируемого материала.
- Возможность поставки шнека «здесь и сейчас» со склада.
- Гарантия на винтовой конвейер составляет 24 месяца.
- Запасные части всегда в наличии на складе.
- Быстрое и качественное гарантийное и послегарантийное обслуживание.



ВИНТОВЫЕ КОНВЕЙЕРЫ И ПИТАТЕЛИ

Винтовые конвейеры с микродозатором DEMIX D



Винтовые конвейеры с микродозатором из нержавеющей стали серии DEMIX D ITALTECH. Данный тип шнековых транспортеров предназначен для использования в технологических процессах, в которых не допускается коррозия и разрушение рабочих элементов оборудования в процессе контакта агрессивного, транспортируемого материала с рабочими элементами конвейера.

Винтовые конвейеры DEMIX D ITALTECH широко применяются в сельском хозяйстве, химической промышленности, пищевой промышленности, при производстве кормов для животных и в фармацевтической промышленности.

Винтовой конвейер DEMIX D ITALTECH состоит из кожуха трубчатого сечения, винта в комплекте с двумя концевыми подшипниками и набором промежуточных подшипников (в зависимости от длины питателя). Винт приводится в движение мотором с редуктором червячного типа, который подбираются с необходимыми характеристиками (типоразмер и передаточное число редуктора, мощность электродвигателя) в зависимости от технических требований, предъявляемых к винтовому конвейеру (производительность, диаметр желоба, длина и т.п.).

В области выгрузки, под основным кожухом конвейера установлен накопительный лоток, с встроенным в него дозирующим винтовым конвейером диаметром 114 мм. Простота конструкции, высокая производительность, надежность и неприхотливость винтовых конвейеров DEMIX обуславливает их широчайшее использование в различных областях производственной деятельности, связанной с перемещением больших объемов сыпучих грузов.

Принцип работы винтовых конвейеров с микродозатором DEMIX D ITALTECH:

Подача материала осуществляется в два этапа:

1). Транспортирование основного объема материала посредством шнека с большим диаметром и высокой

производительностью.

2). Материал забирается из накопительного лотка и дозируется шнеком диаметром 114мм. Производительность шнека и соответственно объемная дозировка регулируется шкафом управления с преобразователем частоты, позволяющим изменять частоту вращения электродвигателя, и соответственно, выходного вала мотор-редуктора.

Особенности эксплуатации и технологические преимущества винтового конвейера DEMIX ITALTECH:

- Отсутствие необходимости специального ухода;
- Предотвращение коррозии металла в результате агрессивного воздействия транспортируемого материала;
- Возможность использования шнеков в пищевой и химической промышленности.
- Редуктор червячного типа отличается высокой степенью надежности и неприхотливости.
- Перо шнека имеет повышенное сопротивление к абразивному износу.
- Опорный подшипник особой конструкции, повышает общий уровень надежности, что позволяет избежать простоев на производстве связанных с ремонтом и плановым обслуживанием.
- Конструкция концевого подшипника исключает возможность попадания в него мелкодисперсной пыли транспортируемого материала.
- Возможность поставки шнека «здесь и сейчас» со склада.
- Гарантия на винтовой конвейер составляет 24 месяца.
- Запасные части всегда в наличии на складе.
- Быстрое и качественное гарантийное и послегарантийное обслуживание.

ВИНТОВЫЕ КОНВЕЙЕРЫ И ПИТАТЕЛИ

Винтовые лотковые конвейеры с микродозатором DEMIX LMD



Назначение оборудования

Винтовой лотковый транспортер (шнек) с микродозатором предназначен для транспортирования и объемного дозирования сухих сыпучих веществ в составе технологической линии. Данная модель рассчитана на работу с сыпучими, мелкокусковыми, зернистыми, гранулированными, пылевидными, порошковыми составами, не склонными к уплотнению в процессе хранения и транспортировки. В остальном оборудование рассчитано на материалы любой природы и сферы применения.

Устройство оборудования

Составные части устройства отражены в его полном названии. Это лоток, винт и дозатор, вместе образующие функциональное оборудование с закрытой внутренней средой.

Лоток состоит из желоба (кожуха лоткового типа) и крышки.

Возможность закрытия лотка крышкой особенно важна, так как исключает попадание в рабочий материал инородных примесей.

Это свойство данного оборудования позволяет использовать его на производствах, где чрезвычайно важно обеспечивать оперативный доступ к рабочим элементам шнека.

Лоток — основная часть транспортера, по которой и осуществляется транспортировка вещества.

Винт необходим для перемещения транспортируемого материала, вдоль оси вращения внутри лотка. Он состоит из трубы и спирали. Также в состав винтового конвейера входят консольный и опорный узлы, промежуточные подшипниковые опоры. Число устанавливаемых промежуточных опор зависит от длины винтового конвейера.

Крутящий момент передается на винт посредством мотор-редуктора, состоящего из электродвигателя и червячного редуктора.

Выбор привода зависит от следующих величин: передаточное число редуктора и его типоразмер, требуемая мощность двигателя, габариты и производительность винтового конвейера.

Микродозатор необходим для подачи небольшого количества продукта при осуществлении точного дозирования. Это устройство состоит из корпуса, мотор-редуктора и дозирующего винта.

Оптимальные формы и конфигурации микродозатора и отсутствие мертвых зон исключают неполное прохождение вещества и его частичный застой.

Стандартным решением для микродозаторов являются вертикальный выход и круглая воронка.

Материал оборудования

Лоток и винт винтового конвейера могут изготавливаться, как из углеродистой стали, так и из нержавеющей. Такой материал, помимо прочности и долговечности, обеспечивает безопасность при работе на самых разных производствах.

Применение оборудования

Винтовой лотковый конвейер (с микродозатором) DEMIX LMD ITALTECH отличается универсальностью в применении. Он подходит для технологической линии любого производства, где используются сыпучие или дробленые материалы.

Оборудование с одинаковым успехом работает как в составе технологических линий по производству строительных материалов, так и на пищевых и химико-фармацевтических предприятиях.

Шнек данной модели может транспортировать стеклянную крошку, песок, опилки, цемент и т.п.

В пищевых производствах оборудование одинаково эффективно работает с мукой и зерном, кормами для животных, сахаром, крупами и другими веществами.

Гранулированные или порошковые химические вещества (исключая огне- и взрывоопасные) также могут транспортироваться данным конвейером.

Винтовой лотковый транспортер с микродозатором DEMIX LMD ITALTECH применяется в строительной, фармацевтической, стекольной промышленности, на пищевых и химических производствах, в сельском хозяйстве и агроиндустрии.

ЛЕНТОЧНЫЕ ТРАНСПОРТЕРЫ И ПИТАТЕЛИ

Прямой ленточный конвейер LKP



ленточные конвейеры заняли лидирующие позиции в области перемещения и транспортирования разнообразных грузов.

Ленточные транспортеры LKP ITALTECH могут производиться длиной до 100 метров. В случае, когда длина ленточного конвейера больше 6 метров, то его рама производится из секций, соединяющихся между собой

Прямые ленточные транспортеры (конвейеры) LKP ITALTECH предназначены для транспортировки сыпучих материалов и штучных грузов весом до 3500 кг/м³ включительно. Транспортирование грузов может осуществляться как по горизонтальным, так наклонным и комбинированным трассам.

Ленточные конвейеры получили широкое применение для поточных погрузо-разгрузочных работ в составе сортировочных линий, а также упаковки и подачи груза к вспомогательным агрегатам и машинам. Благодаря простоте конструкции, небольшому расходу электроэнергии, высокой надежности и производительности

болтовым соединением. Грузонесущим (рабочим) органом ленточных конвейеров LKP ITALTECH является резинотканевая транспортерная лента.

Ленточные конвейеры серии "LKP" состоят из рамы с установленными на ней роlikоопорами. На одном из окончаний рамы устанавливается приводной барабан, на другом, натяжная станция, с помощью которой осуществляется натяжение ленты конвейера. В зависимости от необходимой передачи груза и весовой нагрузки на раму конвейера устанавливается разное количество роlikоопор и подбирается мотор-редуктор необходимой мощности.

Технические характеристики ленточного конвейера LKP

Ширина ленты, мм	300, 400, 500, 650, 800, 1000
Длина конвейера между осями барабанов (L), мм	от 1000 до 100000 *
Диаметр барабанов, мм	от 273
Скорость движения ленты, м/с	от 0,2 до 2
Шаг роlikоопор несущей (рабочей) ветки, мм	от 250 до 1400
Угол наклона к горизонту, градусов, не более	22
Тип мотор-редуктора	червячный или цилиндрически-конический
Мощность электродвигателя, кВт	от 1,5 до 30
Напряжение питания, В	380
Реверс	по запросу
Регулирование скорости движения	по запросу
Наличие тормоза	по запросу

Производительность ленточного конвейера LK

Ширина ленты конвейера	Производительность конвейера, т/ч
ЛК-П 300	до 40
ЛК-П 400	до 60
ЛК-П 500	до 100
ЛК-П 650	до 200
ЛК-П 800	до 300
ЛК-П 1000	до 400

ЛЕНТОЧНЫЕ ТРАНСПОРТЕРЫ И ПИТАТЕЛИ

Ленточный конвейер желобчатого типа LK ZH



Желобчатый ленточный конвейер LK ZH назначается для транспортирования мелкокусковых и сыпучих материалов на расстояние от 1м до 1 км как по горизонтальным так и по наклонным и комбинированным трассам. Наиболее часто ленточные конвейеры желобчатого типа применяются для транспортировки таких материалов как щебень, гравий, песок, шлак, уголь, бытовые отходы, строительный мусор и другие.

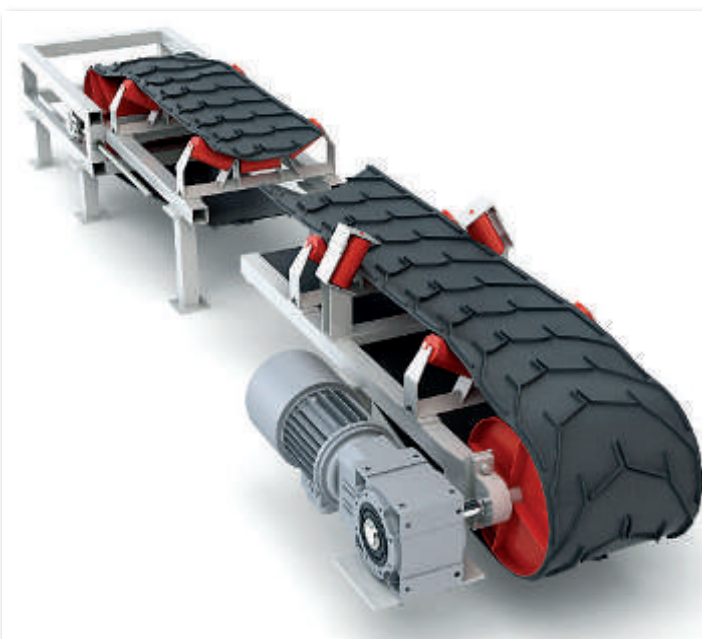
Ленточные транспортеры LK ZH изготавливаются в климатическом исполнении - У, категория размещения 2 по ГОСТ 15150-69 при температуре окружающей среды от -20 до +40°С.

Конвейер ленточный желобчатый LK ZH имеет следующий конструктив, несущая рама в верхней части которой установлены роликоопоры желобчатого вида. Так же, на боковой части рамы закрепляются дефлекторные ролики, предотвращающие сход ленты.

В начальной части рамы устанавливается приводной барабан, а в конечной - натяжной барабан. Приводной барабан приводится в движение с помощью мотор-редуктора, приво-

дя в движение конвейерную ленту.

В зависимости от необходимых характеристик, таких как ширина конвейера, его длина, производительность и угол наклона подбирается необходимый конструктив ленточного конвейера, а также тип конвейерной ленты.



ЛЕНТОЧНЫЕ ТРАНСПОРТЕРЫ И ПИТАТЕЛИ

Крутонаклонный ленточный транспортер LKK



Крутонаклонные ленточные конвейеры, также именуемые z-образные конвейеры широко используются на производствах, где есть необходимость в транспортировке сыпучих материалов на разные уровни (этажи). Зачастую, использование конвейеров данного типа, обусловлено экономией производственных площадей, ведь особая конструкция крутонаклонных ленточных транспортеров LKK, позволяет производить вертикальную транспортировку материала.

Возможность вертикального перемещения сыпучих материалов обеспечивается за счет использования в качестве рабочего органа z-образного конвейера особой транспортной ленты карманного типа с гофрированным бортом и профилированными ребрами. Применение данной ленты, позволяет значительно увеличить производительность конвейера, а также обеспечить его стабильную работу, при транспортировке материала под углом 60 градусов.

Использование транспортной ленты карманного типа, позволяет изменять угол наклона конвейера на протяжении всей трассы от загрузки до выгрузки. Зачастую, это позволяет исключить использование дополнительного оборудования для транспортировки и перегрузки материала. Что позволяет уменьшить

количество используемых приводов, а соответственно увеличить надежность линии и снизить затраты на потребляемую электроэнергию.

Кроме особой ленты, используемой для транспортировки сыпучих продуктов, отличительной особенностью конвейеров LKK является наличие специализированных прижимных станций и поддерживающих роликов. В зависимости от длины трассы, нагрузки на конвейер, а также скорости транспортировки материала, конструкторским бюро нашего предприятия, подбирается электропривод необходимой мощности, а также рассчитывается ширина используемой ленты, высота гофроборта, количество прижимных и поддерживающих роликов.

Использование крутонаклонных ленточных конвейеров серии LKK ITALTECH обусловлено следующими конкурентными преимуществами:

- Значительная экономия производственных площадей – за счет возмож-

ности транспортировки материала по вертикали

- Отсутствие просыпания материала – за счет использования конвейерной ленты карманного типа, возможность просыпания материала в процессе транспортировки практически полностью исключается.

- Надежность и долговечность – использование конвейерной ленты склоной к истиранию, от известных зарубежных производителей, позволяет значительно увеличить срок службы оборудования.

- Бесшумность – по сравнению с классическими элеваторами и нориями, оборудование практически не издает звуков в процессе работы.

- Универсальность – благодаря различной ширине ленты, а также возможности установки транспортной ленты с различным профилем позволяет использовать транспортеры данного типа для транспортировки как мелкодисперсных сыпучих материалов, так и продуктов с фракцией до 200мм.

Уже сегодня крутонаклонные конвейеры серии LKK ITALTECH используются нашими заказчиками на горно-обогатительных комбинатах, металлургических предприятиях, заводах по производству сухих смесей, а также в других отраслях промышленности.

КОВШОВЫЕ ЭЛЕВАТОРЫ И НОРИИ

Ковшевый ленточный элеватор EKL



Элеваторы ковшовые (нории) EKL, предлагаемые компанией ITALTECH, могут применяться на промышленных предприятиях различных отраслей для вертикального непрерывного перемещения сыпучих материалов. Таким образом, может быть уголь, песок, щебень, шлак, зерно, цемент и др. Ковшовые элеваторы транспортируют материал потоковым способом от нижней точки загрузки к верхней точке выгрузки без промежуточных остановок.

Использование ковшовых норий для непрерывного

перемещения грузов в вертикальной плоскости позволяет создавать компактные схемы транспортировки, занимающие небольшие площади.

Конструктивно ковшовые ленточные элеваторы EKL ITALTECH состоят из загрузочного и разгрузоч-

ного башмака, приводного и натяжного барабана, кожуха, транспортной лентой с жестко закрепленными на ней норийными цельнотянутыми ковшами.

Нашим предприятием изготавливаются ковшовые элеваторы ленточного типа с шириной транспортной ленты, а соответственно и ковшей 175, 300 и 500мм.

Конкурентные преимущества норий EKL 175 ITALTECH:

- Простота в эксплуатации, надежность конструкции всех узлов;
- Наличие промежуточных смотровых окон;
- Возможность футеровки днища башмака загрузки для снижения трения и требуемой мощности привода;
- Применение металлических или полимерных ковшей высокой износостойкости;
- Широкий диапазон выбора производительности;
- Применение качественных комплектующих известных производителей.



Возможная высота элеватора, м	До 30
Производительность, т/ч	До 100
Скорость движения ленты, м/с	1-2,5
Максимальная фракция транспортируемого груза, мм	до 5
Тип привода	Мотор-редуктор
Мощность привода, кВт	От 1,1 до 32
Напряжение питания, В	380
Ширина ленты, мм	175,300,500
Регулировка скорости	Дополнительная опция

ПНЕВМОКАМЕРНЫЕ НАСОСЫ

Пневмокамерные насосы PKN



Пневмокамерные насосы PKN ITALTECH используются для загрузки-разгрузки и транспортировки легкосыпучих материалов с влажностью не более 1%, размером частиц от 0,01 до 4,5мм и насыпной плотностью до 2,5т/м³.

Насосы серии PKN ITALTECH идеально подходят для транспортировки цемента, песка, гипса, мела, золы и других сухих сыпучих продуктов. Пневмокамерные насосы серии PKN ITALTECH используются на заводах по производству сухих строительных смесей, товарных бетонов, изделий ЖБИ, часто используются для перекачки цемента из железнодорожных вагонов типа Хоппер, загрузки автоцементовозов, внутренних складских перемещений и т.д.

Устройство и принцип действия:

Пневмокамерный насос, он же монжус работает в условиях пневмотранспортной системы и является оборудованием циклического действия, принцип работы данного агрегата можно разделить на 3 цикла:

1. Загрузка – сыпучий материал через дисковую заслонку самотеком поступает в емкость насоса.

2. В процессе заполнения камеры насоса материалом, управляющий сигнал с верхнего датчика уровня, подается на электромагнитный клапан пневмопривода, и открывает его. В смесительную камеру насоса по трубопроводу поступает сжатый воздух, при этом образуется однородная аэрированная смесь воздуха с материалом.

3. Полученная пылевоздушная смесь, под воздействием сжатого воздуха поступает в трубопровод и перемещается в заданном направлении, например в силос, или бункер, где материал под действием собственной силы тяжести оседает вниз, а использованный сжатый воздух сбрасывается в атмосферу через систему фильтрации.

На сегодняшний день, компанией ITALTECH налажен выпуск пневмокамерных насосов PKN 10, PKN 20, PKN 40, PKN 60, производительностью до 6, 15, 40 и 60 т/ч соответственно.

Неоспоримые преимущества пневмокамерных насосов (монжус) серии PKN ITALTECH:

- Высокая надежность;
- Низкие расходы на техобслуживание;
- Возможность частичной производительности;
- Высота подачи материала до 30 м;
- Низкое энергопотребление;
- Наличие шкафа управления в стандартном комплекте поставки;
- Использование качественных комплектующих Европейских производителей.

Технические характеристики

Наименование параметров	PKN 10	PKN 20	PKN 40	PKN 60
Производительность, т/ч, до	6	15	40	60
Габаритные размеры (L×B×H), мм	1140x625x1265	1305x775x1290	1600x1020x1265	1290x1010x1465
Объем приемной камеры насоса, л	110	180	310	500
Условный проход транспортного трубопровода, мм	80-100	80-100	100-150	100-150
Высота подачи, м	До 30	До 30	До 30	До 30
Дальность подачи, м	До 150	До 150	До 250	До 250
Условный проход клапана загрузки, мм	150	150	200	250
Рабочее давление в приемной камере, МПа	До 0,6	До 0,6	До 0,6	До 0,6
Расход сжатого воздуха, м ³ /м	До 10	До 15	До 20	До 25
Масса изделия, кг	≈115	≈125	≈180	≈230
Напряжение питания, В	380	380	380	380

ПНЕВМОКАМЕРНЫЕ НАСОСЫ НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ

Пневмокамерные насосы PKN N



Компания ITALTECH предлагает пневмокамерные насосы марки PKN-N ITALTECH. Они используются предприятиями многих отраслей для пневматической загрузки сыпучих материалов фракции от 0,01 мм до 4,5 мм, содержащих влаги не более 6% и плотностью не более 4500 кг/м³. Примером таких материалов может служить цемент, гипс, шлак, алебастр и другие материалы, обладающие определенной степенью текучести.

Сегодня ассортимент выпускаемых пневмока-

мерных насосов низкого давления, представлен моделями PKN-20N и PKN-30N производительностью до 10 и 30 м³/ч соответственно.

Пневмокамерный насос PKN-N ITALTECH относится к категории пневматических разгрузчиков, способных забирать транспортируемый материал из емкостей различного типа. Это могут быть силосы, станции растаривания, вагоны-хопперы. Установка способна перемещать материал на значительные расстояния для дальнейшей загрузки в силосы, спецавтотранспорт, бетономесительные агрегаты, складские помещения.

Насос является пневматическим устройством, которое предназначено для перемещения сыпучих материалов, как в горизонтальном, так и в вертикальном направлении с последующей выгрузкой в месте приемки. Пневмонасос во время работы аэрирует транспортируемый материал и перемещает его под избыточным давлением, которое создается в пневмомагистралях системы от источника, который генерирует сжатый воздух (воздушный компрессор).

Для работы пневмокамерных насосов PKN-N используются компрессоры низкого давления, это ведет к значительной экономии как на приобретении самого компрессора, так и к экономии на электроэнергии за счет ее меньшего потребления компрессором.

Главные преимущества пневмокамерных насосов серии PKN ITALTECH:

- простота конструкции, надежность в эксплуатации;
- возможность транспортировки на большие расстояния;
- применение надежных комплектующих, собственного производства;
- Экономичность использования

Технические характеристики

Наименование параметров	PKN-20N	PKN-30N
Производительность м ³ /ч, до	10	30
Электрическое питание, В/Гц	380/50	380/50
Рабочий объем емкости, л	150	500
Диаметр условного прохода выгрузного патрубка, мм	75-100	100
Диаметр условного прохода загрузочного патрубка, мм	250	250
Дальность подачи, м	До 40	До 150
Высота подачи, м	До 15	До 30
Требования к внешнему источнику сжатого воздуха (компрессору) для системы пневмоподачи, МПа; м ³ /мин	от 0,1 до 0,3; до 7	от 0,1 до 0,3; до 7
Требования к внешнему источнику сжатого воздуха (компрессору) для управления пневмоустройствами, МПа; м ³ /мин	от 0,4 до 0,6; до 0,2	от 0,4 до 0,6; до 0,2
Габаритные размеры (L×B×H), мм	1250×1400×1450	1480×820×2030
Масса изделия, кг	200	450

ДОЗИРУЮЩИЕ ПНЕВМОКАМЕРНЫЕ НАСОСЫ

Пневмокамерный насос дозирующий PKND 200A и 200R



Пневмокамерные дозирующие насосы серии PKND представляет собой пневматический разгрузчик нагнетательного действия с забором сыпучего материала из приемной камеры для транспортирования на большие расстояния с дальнейшей дозированной выдачей в места равномерного внедрения материала.

Насосы серии PKND предназначены для пневматического транспортирования с определенной интенсивностью сыпучих материалов влажностью до 1%, фракцией от 0,01 до 2,5 мм, плотностью от 980 до 3500 кг/м³, объемной массой от 320 до 2500 кг/м³ таких как: цемент, песок, известь, гипс и т.п.

Насос представляет собой специальную установку для равномерного дозированного пневмотранспортирования сыпучих материалов с заданной интенсивностью, и подачи их в горизонтальном и вертикальном направлениях по трубопроводу к месту выгрузки.

Основной принцип работы насосов серии PKND заключается в аэрировании и подаче сыпучих материалов пневмотранспортным способом под воздействием избыточного давления, создаваемого в приемной и инжекционной камерах, нагнетаемого через воздушный коллектор от внешнего источника сжатого воздуха (компрессора). По нагнетательной магистрали воздух подается в приемную камеру и воздействует на материал сверху, способствуя подаче материала в винтовой питатель, по которому он с заданной интенсивностью дозированно поступает в инжекционную камеру. Одновременно с тем, сжатый воздух поступает в инжекционную камеру, подхватывая взвесь материала, и материал-воздушная смесь устремляется по трубопроводу к месту выгрузки.

Сегодня нашим предприятием выпускается дозирующий пневмокамерный насос с автоматической загрузкой материала – PKND 200A и насос с ручной подачей материала – PKND 200R.



Технические характеристики

Наименование параметров	PKND-200A	PKND-200R
Производительность (регулируемая), м ³ /ч	от 1 до 3	от 1 до 3
Дальность подачи (при минимальной высоте), м	до 200	до 200
Высота подачи (при минимальной дальности), м	до 50	до 50
Номинальный объем приемной камеры, л	200	200
Диаметр выгрузного патрубка (резьба), мм	89 (3")	89 (3")
Тип и типоразмер быстросъемного соединения выгрузного патрубка под шланг, мм	A-75, C-75	A-75, C-75
Электрическое питание, В/Гц	380/50	380/50
Номинальная мощность привода шнека, кВт	3,0	3,0
Требования к внешнему источнику сжатого воздуха (компрессору) для системы пневмоподачи, Мпа/ м ³ /мин/ МПа	от 0,1 до 0,3	от 0,1 до 0,3
Требования к внешнему источнику сжатого воздуха (компрессору) для управления пневмоустройствами, Мпа/ м ³ /мин	от 3 до 5	от 3 до 5
Габаритные размеры (Д×Ш×В), мм	от 0,4 до 0,6	от 0,4 до 0,6
Масса изделия, до, кг	до 0,2	до 0,2
	975×835×1656	1555×953×1625
	300	320

ЭЛЕМЕНТЫ ПНЕВМОТРАНСПОРТНЫХ СИСТЕМ

Пережимные клапаны PINCH, Угловые соединения US, Делители потока



PINCH (Пережимной клапан)

При использовании в качестве транспортировочного оборудования для сыпучих продуктов пневмокамерных насосов, возникает потребность в создании продуктопроводов (пневмотрасс).

Для организации пневмотрасс, а в частности для их разделения, поворотов и регулирования, компанией ITALTECH выпускается ряд элементов пневмотранспортных систем, таких как.

Пережимные шланговые клапаны PINCH – данные клапаны служат для перекрытия и перераспределения потока материала, в процессе его транспортировки от места выгрузки, до места загрузки. Клапан PINCH представляет собой корпус цилиндрической формы, в боковой части которого, предусмотрен штуцер, для подведения сжатого воздуха, необходимого для управления клапаном. Внутри корпуса пережимного клапана устанавливается шланг из износостойкой эластичной резины, который и перекрывает поток материала, под действием сжатого воздуха, поступающего через штуцер.

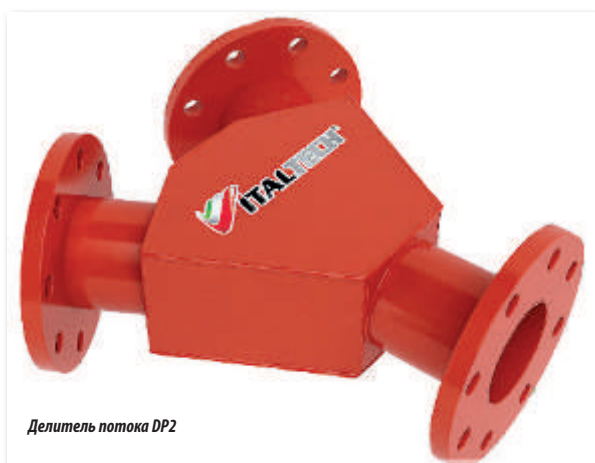
Угловые соединения US ITALTECH – предназначены для изменения траектории пневмотранспортных систем. Нашей компанией изготавливаются угловые соединения, меняющие направление пневмотрасс на 90 градусов. Данные соединения устанавливаются в местах поворотов пневматических трасс, а также при необходимости поднять продуктопровод вертикально вверх.

Делители потока DP2 и DP3 ITALTECH – служат для разделения потока транспортируемого материала на 2 или 3 потока соответственно. Данные решения применяются при загрузке нескольких силосов с помощью одного пневмокамерного насоса одновременно, либо при необходимости разведения потока материала по нескольким производственным цехам.

Делители потока DP2 и DP3 ITALTECH могут оснащаться пережимными клапанами, что позволяет осуществлять дистанционное управление потоками, а также осуществлять контроль и удаленное управление процессом загрузки. Наиболее часто пневмоуправляемые делители потока применяются при поочередной загрузке силосов цемента от одной входной пневмамагистрали.



Угловое соединение US



Делитель потока DP2



Делитель потока DP3

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ РАЗГРУЗКИ ВАГОНОВ

Станция разгрузки вагонов HOPPERTOP



Устройство для разгрузки вагонов хоппер без приямка HOPPERTOP ITALTECH представляет собой шнековый разгрузатель, с помощью которого можно достаточно быстро провести выгрузку сыпучих материалов из вагонов типа хоппер. Эта подкатная станция спроектирована для разгрузки вагонов особой конструкции, которые предназначены для перевозки сыпучих продуктов, таких как, гранулированные удобрения, цемент, песок, зерно, известь – такие вагоны называются хопперами.

При помощи оборудования для разгрузки вагонов хопперов без приямка сыпучие смеси возможно выгрузить сразу в специальный автотранспорт, такой как: цементовозы; автомобили для перевозки муки, самосвалы. А также возможна выгрузка в специализированный бункера и силоса хранения – это актуально для прирельсовых складов хранения и перегрузки цемента и других материалов.

Технические характеристики

Оборудования для разгрузки хопперов без приямка HOPPERTOP ITALTECH состоит из:

- приемного бункера;
- 2 шнеков;
- транспортера (перемещающего груз на определенную высоту, с последующей выгрузкой).

Применение оборудования для разгрузки хопперов без приямка, обеспечивающее мобильную разгрузку, очень рентабельно. Шнековый разгрузатель вагонов оснащен транспортировочными колесами, установленными на раме-основании. Он способен легко передвигаться и заезжать под вагоны.

С помощью винтового транспортера, разгрузка хопперов с цементом, производится быстро. При производстве оборудования для разгрузки хопперов без приямка в качестве дополнительной опции возможно заказать решетку на приемный бункер, предназначенную для отсева негабаритных включений.

Принцип работы

Обслуживающий персонал обязан подкатить оборудо-

вание, осуществляющее разгрузку хопперов без приямков. Установить на железнодорожных путях вагон хоппер. Зафиксировать его с помощью противооткатных каблучков.

1. Подкатить к разгрузочному люку под вагон разгрузатель хопперов, опустив его на железнодорожное полотно.

2. Поднять и зафиксировать борта приемного бункера.

3. При необходимости состыковать разгрузчик при помощи выгрузного патрубка с магистральным конвейером.

4. После стыковки станции с люком выгрузки вагона, нажимается кнопка «ПУСК» на пульте управления разгрузателя. После чего открывается заслонка выгрузки вагона.

5. По окончании разгрузочных работ, следует перекатить устройство для разгрузки хопперов без приямка к следующему люку для разгрузки, или переместить вагон.

Преимущества применения устройства для разгрузки хопперов без приямков.

Позволяя производить разгрузочные работы в кратчайшие сроки, а именно разгрузку цемента без приямка, разгрузку других сыпучих смесей, шнековый разгрузатель вагонов HOPPERTOP ITALTECH очень популярен.

Имея такое устройство, не нужны дополнительные расходы для оплаты труда грузчикам, включая не только заработную плату, но и отпуска, больничные листы. Экономия значительно возрастает потому, что не нужно тратить средства на обустройство приямков (специальных сооружений). Поскольку сыпучие смеси сразу выгружаются в специализированные автомобили, а также бункеры, то отпадает необходимость хранения их на складах, следовательно, отсутствуют платежи за аренду складских помещений. Сроки доставки грузов потребителям значительно сокращаются за счет мобильной разгрузки хопперов с цементом, песком, зерном, мукой, гранулированными удобрениями и другими грузами.



РОТОРНЫЕ ПИТАТЕЛИ

Роторные питатели RP



Наше предприятие изготавливает роторные питатели марки RP ITALTECH из углеродистой стали и RPS ITALTECH из нержавеющей стали.

Устройство оборудования

Роторный питатель состоит из корпуса, лопастного ротора и мотора-редуктора. Корпус снабжен фланцами для крепления.

Лопастной ротор представляет собой основной элемент роторного питателя. Он комплектуется уплотнительными прокладками, которые обеспечивают минимальные зазоры, что способствует выгрузки материалов без потерь и просыпи.

Мотор-редуктор: в качестве привода роторных питателей серии RP и RPS используется мотор-редуктор червячного типа.

Корпус обеспечивает целостность оборудования и благодаря фланцам позволяет легко и точно встраивать шлюзовой затвор в технологическую линию. Корпус имеет две горловины: входную (загрузочную) и выходную (разгрузочную), расположенные вертикально.

Работа оборудования

Благодаря вертикальному расположению загруз-

очных горловин роторного питателя материал поступает в загрузочное отверстие под собственным весом, без дополнительных усилий. Лопасти ротора вращаются и порционно забирают поступающий материал, передавая его к разгрузочной горловине. Порция, удерживаемая одной лопастью, составляет единицу дозирования.

Выверенная геометрия затвора и надежный мотор-редуктор обеспечивают бесперебойную работу питателя. В итоге материал проходит быстро, в непрерывном режиме.

Отсутствие мертвых зон исключает частичное застывание материала внутри шлюзового затвора. Поэтому роторные питатели марки RP ITALTECH не «теряют» сырье.

Применение оборудования

Сфера применения данного оборудования – любое производство, на котором приходится работать с гранулированными, сыпучими, дроблеными, порошковыми материалами, не склонными к уплотнению при хранении и движении.

Преимущества оборудования

Главное достоинство роторных питателей марки RP ITALTECH – простота конструкции. Это преимущество обуславливает все остальные плюсы модели.

- Простое устройство проще поддерживать в исправном состоянии, проще монтировать в общую технологическую линию.

- Материал, из которого изготавливается оборудование, сам по себе стоек к абразивному износу. Поэтому данные питатели надежны, прочны, долговечны и обеспечивают высокую производительность при бесперебойной работе.

- Кроме того, широкий круг применения показывает, что шлюзовые затворы, серии RP ITALTECH – универсальное оборудование для работы с сыпучими материалами.

Технические характеристики

Модель	Максимальная производительность, м³/час	Размер приемного окна, мм	Мощность электродвигателя, кВт	Частота вращения ротора, об/мин	Масса, кг
RP 2/10	1,5	150x150	0,25	11,3	60
RP 2/20	3	150x150	0,25	18	60
RP 2/30	4,6	150x150	0,37	28	60
RP 5/10	3,5	200x200	0,25	9	75
RP 5/20	7,4	200x200	0,37	18	75
RP 5/30	11,3	200x200	0,55	28	75
RP 10/10	7	250x250	0,55	14	120
RP 10/20	15	250x250	0,75	23	120
RP 10/30	22,5	250x250	0,75	28	120
RP 20/10	12,8	300x300	0,55	11,3	190
RP 20/20	26,5	300x300	1,1	18	190
RP 20/30	40	300x300	1,5	28	190

РОТОРНЫЕ ПИТАТЕЛИ

Роторные питатели для пневмотранспорта RPP



Роторные питатели (шлюзовые затворы) RPP ITALTECH служат для непрерывной дозированной подачи сыпучих порошкообразных материалов, непосредственно в трубу пневмотранспорта.

Данные роторные питатели имеют минимальный зазор между ротором и корпусом, что позволяет использовать их в пневмосистемах с перепадом давления до 0,7 бар.

Устройство и принцип действия:

Шлюзовой затвор серии RPP ITALTECH состоит из следующих элементов:

- Корпус с загрузочной горловиной и фланцами для присоединения к пневмосистеме;
- Ротор-питатель с наклонными лопастями;

· Привод – мотор-редуктор червячного типа;
Корпус роторных питателей RPP ITALTECH может быть изготовлен как из углеродистой стали, так и из нержавеющей.

Принцип действия роторных питателей для пневматического транспорта RPP ITALTECH следующий:

Материал из емкости (силоса, бункера, станции растаивания) через окно загрузки поступает в корпус роторного питателя. Ротор с наклонными лопастями, вращаясь, захватывает в каждую секцию, определенную дозу материала. Совершая половину оборота, ротор, поочередно открывает и закрывает впускное и выпускное отверстие пневмотрассы и сжатым воздухом материал забирается из сектора роторного питателя.



Модельный ряд и технические характеристики

Модель	Максимальная производительность, м³/час	Размер приемного окна, мм	Мощность электродвигателя, кВт	Частота вращения ротора, об/мин	Масса, кг
RPP 10/10	7	250x135	0,55	11	120
RPP 10/20	15	250x135	0,75	23	180
RPP 10/30	22.5	250x135	1.1	35	160

ЗАПОРНАЯ АРМАТУРА

Ножевые затворы серии NZ



Ножевые затворы серии NZ ITALTECH представляют собой затворы межфланцевого монтажа. Затворы данного типа используются для перекрытия и регулирования потоков сухих сыпучих, пылевидных, зерновых и гранулированных материалов.

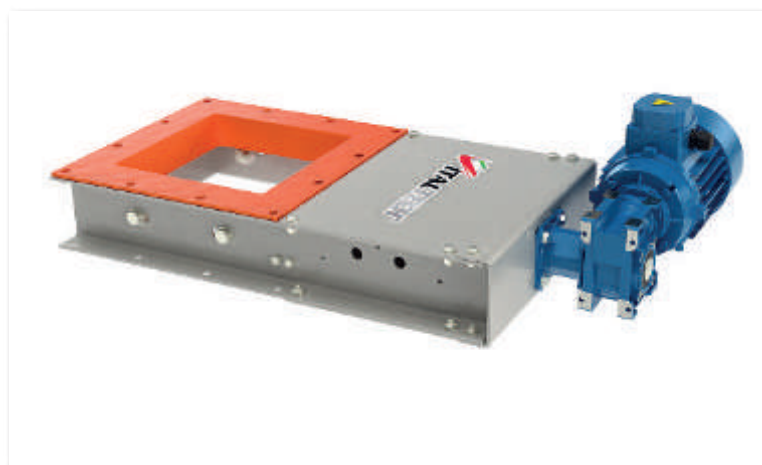
Шиберные затворы серии NZ ITALTECH применяются для монтажа под силосами, бункерами, растаривателями, винтовыми конвейерами, телескопическими загрузчиками.

механизмы ножевого затвора.

В качестве крепежных элементов, конструкцией затворов серии NZ предусмотрены фланцевые соединения квадратного сечения. Для предотвращения просыпания материала и надежного соединения корпуса шиберных задвижек с фланцами силосов, а также другого технологического оборудования, конструкцией шиберных затворов NZ ITALTECH предусмотрены уплотнения из технического полимера.

Устройство шиберных затворов серии NZ

Корпусом ножевого затвора служит сборно-сварная рама, в одной части которой установлен непосредственно шибер (нож) с опорными роликами. Во второй части корпуса располагается приводной винт, подшипниковые опоры и уплотнительные элементы, предотвращающие попадание мелкодисперсных пылевидных компонентов в приводные



Для работы с абразивными и химически активными материалами нашей компанией ITALTECH выпускаются шиберные затворы серии NZ из нержавеющей стали. Для работы с неагрессивными веществами рекомендуется использовать ножевые затворы из углеродистой стали.

Варианты приводов ножевых затворов NZ ITALTECH

В качестве приводных элементов шиберных задвижек на выбор покупателю предлагается:

Пневматический привод двойного действия.

Ручной привод со штурвалом.

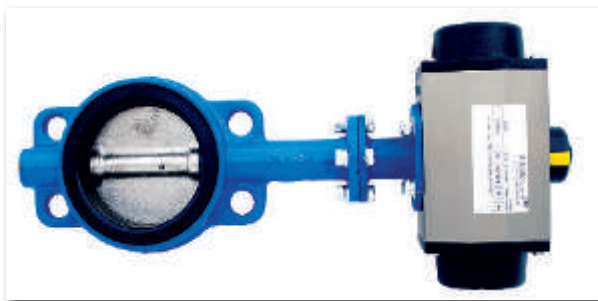
Электромеханический привод.

На сегодняшний день, выпускаются ножевые затворы основных популярных размеров, с проходным сечением: 150, 200, 250, 300, 350 и 400 мм



ЗАПОРНАЯ АРМАТУРА

Дисковые затворы серии VB



Дисковые затворы (заслонки) серии VB ITALTECH применяются в качестве запорной арматуры, на производствах, связанных с сухими сыпучими материалами. Дисковые затвор VB ITALTECH имеют широкую область применения, но чаще всего они используются, для отсечения и дозирования сыпучих продуктов при выгрузке из всевозможных бункеров, силосов, винтовых конвейеров

Устройство и принцип действия поворотных затворов: Дисковые затворы серии VB ITALTECH является межфланцевым затвором двойного действия. Его корпус и диск изготовлен из серого чугуна, методом литья под давлением. Такой метод изготовления поворотных

затворов является оптимальным и позволяет исключить образование кратеров, пустот и каверн, что снижает возможность разрушения затвора в процессе эксплуатации до минимальных значений.

Надежное герметичное закрытие затвора, обеспечивает уплотнительное кольцо из эластомера, установленное в специальном пазу в корпусе затвора.

Изготовление корпуса и диска затвора из твердого материала, такого как чугун позволяет применять заслонки серии VB при работе с высокоабразивными материалами, такими как цемент и песок.

Наша компания, производит поворотные заслонки следующих проходных диаметров: 100, 150, 200, 250 и 300мм. Дисковые затворы серии VB выпускаются с ручным приводом – затворы VB/AR. Пневматическим – затворы VB/AP и электромеханическим – VB/AE приводом.

Перекидные клапаны серии VC



В разных отраслях промышленного производства используются сыпучие материалы, как гранулированные, так и порошковые. Их необходимо очищать, сортировать и т.п., а значит – разделять на два и более потока. Эта операция производится с помощью перекидных клапанов, который встраивается в общую технологическую линию. Данный механизм также называется клапаном отвода, переключателем потока, перекидным затвором, двухрукавной течкой, штанами и т.д.

Нашим предприятием изготавливаются перекидные клапаны серии VC ITALTECH. Устройство оборудования:

Переключатель потока – это квадратная в поперечном сечении труба. В самом простом варианте она имеет один загрузочный патрубок и два разгрузочных.

Для встраивания перекидного клапана в технологическую линию к патрубкам устройства приварены фланцы.

Существует четыре стандартных размера: 150x150 мм, 200x200 мм, 250x250 мм, 300x300 мм. Этот размерный ряд удовлетворяет потребностям большинства современных производств.

Материал оборудования

Корпус перекидного клапана VC ITALTECH может быть изготовлен как из углеродистой, так и из нержавеющей стали, что значительно расширяет границы применения данного оборудования.

Переключатель потока приводится в движение с помощью ручного, пневматического или электромеханического привода. Это позволяет установить оборудование на любом производстве, учесть любую специфику.

Принцип работы оборудования

Поворотный шибер герметично перекрывает один из разгрузочных патрубков перекидного клапана и обеспечивает полное истечение материала в другом направлении.

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ МАТЕРИАЛОВ

Сварные силосы цемента EUROSILО



Сварные силосы цемента EUROSILО, изготавливаемые к о м п а н и е й ITALTECH, предназна-
чаются для хранения сыпучих порошкообразных, зерновых и грану-
ли р о в а н н ы х материалов, таких как цемент, мине-
ральный порошок, мука, зерно и других материалов.
Сварной силос для хранения цемента EUROSILО представ-
ляет собой цельнос-
варную металличе-
скую конструкцию, имеющую форму цилиндра с кониче-
ским дном. Силос оснащен трубопроводом, через который

потребителю. Дополнительно нижнее днище комплекту-
ется поворотным дисковым или шиберным затвором и системой аэрации.
Верх силосной емкости снабжается специальным филь-
тром и технологическим лазом (люком). В целях безопас-
ности здесь устанавливается кольцо и стравливающий клапан. На верхней части обечайки корпуса устанавлива-
ется цементопровод, а внутри емкости – датчики верхнего и нижнего уровня продукта.
Опорное устройство силоса цемента
Устанавливается силос для хранения цемента на опорное устройство, обеспечивающее устойчивость от опрокидывания. Конструкция данного устройства является также сварной. Она включает несущие верти-
кальные стойки-опоры, которые изготавливаются из труб и поперечин. Емкость хранения цемента крепится к опорному устройству с помощью сварного или болтового соединения. Нижняя часть опорного устройства фиксиру-
ется к фундаменту посредством специальных фунда-
ментных болтов.
Металлический цементный силос производится строго в соответствии со всеми необходимыми техническими требованиями.
Изготовление цельносварных цементных силосов серии EUROSILО возможно как из углеродистой, так и из нержа-
вующей стали.

Отличительные черты силоса для хранения цемента от компании “ITALTECH”:

- силосы изготавливаются из стали высокого качества и покрываются антикоррозийным составом;
- соответствуют международным стандартам и санитар-
ным нормам, принятым в Российской Федерации;
- служат на протяжении длительного периода времени;
- характеризуются высокой устойчивостью конструкции к избыточному и недостаточному давлению.

прием цемента из автоцементовозов, вагонов или других промежуточных хранилищ. Также возможно оснащение силоса люком, лестницей, устройством для аэрации, фильтром цемента, датчиком уровня цемента, площадкой для персонала, обслуживающего силос, и другими устройствами и конструкциями.
Нижнее днище силоса для цемента оснащается патруб-
ком с фланцем, предназначенным для выдачи продукта

Цельносварные силосы EUROSILО выпускаемые компанией ITALTECH

Модель	Вместимость силоса, т	Диаметр емкости, мм	Габаритные размеры ШхВ, мм
EUROSILО 25/2,4 ITALTECH	25	2370	3 300 x 8 388
EUROSILО 35/2,4 ITALTECH	35	2370	3 300 x 9 888
EUROSILО 45/2,4 ITALTECH	45	2370	3 300 x 11 388
EUROSILО 55/2,4 ITALTECH	55	2370	3 300 x 12 888
EUROSILО 65/2,4 ITALTECH	65	2370	3 300 x 14 388
EUROSILО 75/2,4 ITALTECH	75	2370	3 300 x 15 021
EUROSILО 90/2,4 ITALTECH	90	2370	3 300 x 18 138

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ МАТЕРИАЛОВ

Сборные силосы цемента EUROSILLO BOLTED



Компания ITALTECH предлагает производственным и коммерческим предприятиям, занимающимся доставкой, хранением и реализацией строительных материалов, мобильные конструкции силосов, разборного типа EUROSILLO BOLTED ITALTECH, для хранения приема и выдачи цемента. Силос представляет собой быстромонтируемую разборную конструкцию, адаптированную под загрузку из цементовоза и выгрузку винтовым конвейером.

Компанией ITALTECH реализуются сборные силосы серии EUROSILLO BOLTED из

углеродистой и нержавеющей стали вместимостью от 35 до 985 тонн. Возможный диаметр емкости выпускаемых силосов: 3,8м, 4,6м, 6,2м, 7,7м.

Опорные конструкции, емкость силоса и все остальные элементы изготовлены из качественных марок сталей и защищены от коррозии, устойчивым к атмосферным воздействиям, покрытием. Силос цемента EUROSILLO ITALTECH предназначен для использования в любых климатических зонах и рассчитан на длительную эксплуатацию.

Конструкция емкости силоса EUROSILLO ITALTECH предусматривает возможность установки датчиков уровня, систем аэрации, клапана сброса избыточного давления, а так же обеспыливающего рукавного фильтра. Для предотвращения зависания цемента во время выгрузки в нижней конусообразной части силоса предусмотрена площадка для установки электромеханического вибратора.

Применение мобильных силосов для цемента EUROSILLO ITALTECH позволяет значительно снизить логистические расходы на крупных строительных объектах, которые

находятся на значительном удалении от основной инфраструктуры предприятий-подрядчиков. Уменьшение транспортных расходов значительно повышает их рентабельность и сокращает сроки сдачи готовых объектов заказчику.

Основным преимуществом силосов EUROSILLO BOLTED, производства компании ITALTECH, является удобство и низкая стоимость транспортировки оборудования на большие расстояния.

Стандартная комплектация силоса типа EUROSILLO MOBILE включает в себя:

- емкость силоса;
- опорные металлические конструкции;
- лестницу;
- трубу для загрузки цемента;
- оградительные конструкции.

Цельносварные силоса EUROSILLO выпускаемые компанией ITALTECH

Модель	Вместимость силоса, т	Диаметр емкости, мм
EUROSILLO BOLTED 35/3,8	35	3800
EUROSILLO BOLTED 45/3,8	45	3800
EUROSILLO BOLTED 55/3,8	55	3800
EUROSILLO BOLTED 65/3,8	65	3800
EUROSILLO BOLTED 75/3,8	75	3800
EUROSILLO BOLTED 90/3,8	90	3800
EUROSILLO BOLTED 120/3,8	120	3800
EUROSILLO BOLTED 160/3,8	160	3800
EUROSILLO BOLTED 166/4,6	166	4600
EUROSILLO BOLTED 233/4,6	233	4600
EUROSILLO BOLTED 266/4,6	266	4600
EUROSILLO BOLTED 300/4,6	300	4600
EUROSILLO BOLTED 305/ 6,2	305	6200
EUROSILLO BOLTED 365/ 6,2	365	6200
EUROSILLO BOLTED 425/ 6,2	425	6200
EUROSILLO BOLTED 485/ 6,2	485	6200
EUROSILLO BOLTED 545/ 6,2	545	6200
EUROSILLO BOLTED 605/ 6,2	605	6200
EUROSILLO BOLTED 520/7,7	520	7700
EUROSILLO BOLTED 610/7,7	610	7700
EUROSILLO BOLTED 705/7,7	705	7700
EUROSILLO BOLTED 800/7,7	800	7700
EUROSILLO BOLTED 890/7,7	890	7700
EUROSILLO BOLTED 985/7,7	985	7700

ВОЗДУШНЫЕ ФИЛЬТРЫ И СИСТЕМЫ АСПИРАЦИИ

Воздушный фильтр силоса цемента SILOJET V1



Фильтры для цементных силосов SILOJET V1 ITALTECH предназначены для непрерывной очистки воздушного потока от мелко - крупнодисперсной сухой, легко очищаемой пыли после транспортировки им материала и перед выбросом из емкости в атмосферу. Применяется в качестве пылеулавливающего элемента цементных силосов, загружаемых при помощи пневмо-

транспорта, и являются одним из наиболее популярных технических решений в данной сфере. Представляет собой конструкцию цилиндрической формы с верхней крышкой. В цилиндрическом основании фильтра в приемных гнездах размещены быстросъемные фильтрующие элементы, в верхнюю крышку встроены элементы пневмосистемы, предназначенные для комплексного решения продувки фильтрующих элементов. Во время загрузки силоса частицы цементной пыли улавливается фильтрующими элементами, а после окончания загрузки сбрасывается обратно в силос системой пневматической очистки. В воздушных фильтрах серии SILOJET установлена система автоматической продувки сжатым воздухом с регулируемым временем импульса продувки и паузы между импульсами в большом диапазоне.

Фильтры для цементных силосов SILOJET V1 ITALTECH эффективно применяются в системах как с очень

высоким, так и с низким давлением. Воздушный фильтр SILOJET V1 ITALTECH эксплуатируется как внутри производственных помещений, так и на улице. Предназначен для монтажа непосредственно на объекты пыления, а при наличии дополнительной конструкции, - для централизованного пылеудаления.

Картриджный фильтр SILOJET V1 ITALTECH устанавливается на верхнюю площадку силоса или иной емкости, применяемой для хранения порошкообразных материалов, в которые подача материала осуществляется пневмотранспортом. Для удобства монтажа и смены фильтрующих элементов крышка блока фильтров, включающая коллекторы с соплами, ресивер, электромагнитные клапана и защитный кожух, выполнена откидной.

Конструкция воздушного фильтра SILOJET V1 ITALTECH предусматривает фильтрацию воздуха при работе фильтра на внешней стороне фильтрующих элементов и регенерацию их путем импульсной обратной продувки сжатым воздухом.

Отличительные особенности рукавного фильтра SILOJET V1 ITALTECH:

- Высокая эффективность фильтрации при компактном объеме (площадь фильтрующей поверхности 18 м 2);
- Низкий уровень выброса пыли.
- Надежная система очистки сжатым воздухом, не нуждающаяся в техническом обслуживании.
- Прочная и надежная конструкция корпуса фильтра.
- Быстрота доступа к фильтрующим элементам благодаря проработанной конструкции.
- Фильтрующие элементы быстро и легко заменяются без специальных приспособлений;
- Корпус агрегата выполнен из нержавеющей стали;
- Предельная простота в установке и техническом обслуживании;
- Адаптация к условиям российского рынка - применение недорогих, качественных фильтрующих элементов.

Характеристики

Производительность, м³/ч	1350
Количество фильтрующих элементов, шт	3
Площадь фильтрующей поверхности, м²	18
Количество электромагнитных клапанов, шт	1
Габаритные размеры (ДхШхВ), см	955 x 1040 x 1200
Вес, кг	98
Корпус фильтра, крышка	Нержавеющая сталь 304/пластик
Рама фильтрующих элементов	Сталь
Продувочные трубки	Сталь
Ресивер, Электромагнитные клапаны	Сталь
Размеры ящика (ДхШхВ), см	1000 x 1100 x 1300
Вес в деревянном ящике при транспортировке, кг	120

ВОЗДУШНЫЕ ФИЛЬТРЫ И СИСТЕМЫ АСПИРАЦИИ

Фильтр обеспыливания бункеров SILOJET V2

Назначение оборудования

Любое производство, на котором используются сыпучие вещества разных фракций, сталкивается с проблемой пылеобразования в процессе загрузки и выгрузки материала.

Это и потери материала, и загрязнение, нежелательное как для персонала, обслуживающего производства, так и для оборудования и окружающей среды.

Наше предприятие предлагает решение для небольших по площади пространств, не уступающее в качестве работы более громоздким аналогам.

Компактный воздушный фильтр SILOJET V2 ITALTECH — это специализированное оборудование, рассчитанное на работу с цементом, золой, строительными составами и другими сыпучими материалами.

Принцип работы оборудования

Компактные размеры и простота устройства SILOJET V2 ITALTECH обеспечивают простой принцип работы оборудования. Оно устанавливается на выходную горловину бункера и крепится к ней фланцами.

В процессе загрузки бункера образуется избыточное давление и пыление. Поднимающаяся кверху бункера пыле-воздушная смесь, проходит через фильтрующий

элемент. Частицы пыли оседают на картридже фильтра, а очищенный воздух выбрасывается в атмосферу.

Благодаря встроенной в корпус фильтра системы автоматической пневмоочистки, через заданное время, происходит продувка фильтрующих элементов сжатым воздухом.

После того, как фильтрующий картридж отслужит свой срок, он легко извлекается из фильтра благодаря откидной верхней крышке и заменяется на новый.



Воздушный фильтр SILOJET V3



Промышленные фильтры серии SILOJET V3 ITALTECH являются универсальным инструментом для организации разнообразных систем аспирации технологических процессов и оборудования.

Они применяются в пищевой, строительной, химической и фармацевтической промышленности, на участ-

ках транспортировки, дозирования и перевалки продуктов, склонных к пылению. Эти фильтры отличает высокое качество очистки воздуха, простое техническое обслуживание и экономическая эффективность эксплуатации.

Корпус фильтра имеет цилиндрическую форму и оснащен в нижней части фланцем для болтового крепле-

ния изделия на силосе или бункере. В стандартном исполнении, корпус фильтра изготавливается из углеродистой стали, по требованию заказчика возможно изготовление корпуса фильтра и всех его комплектующих из нержавеющей стали.

Особенности эксплуатации:

Фильтры серии SILOJET V3 ITALTECH используются для очистки воздуха силосов и бункеров с отсутствующим избыточным давлением, т.е. загружаемых с помощью норий, винтовых и ленточных конвейеров. Для создания разрежения в бункере и улучшения процесса фильтрации воздуха, в верхней части фильтра устанавливается вентилятор принудительного всасывания.

Вентилятор, высасывая воздух из силоса или бункера, пропускает его через фильтрующий картридж. Частицы пыли, содержащиеся в воздухе, оседают на фильтрующем элементе.

Система импульсной пневмоочистки, которой оснащен фильтр SILOJET V3 ITALTECH, через определенный промежуток времени производит продувку фильтрующих элементов сжатым воздухом, тем самым очищая их. Частота продувки фильтрующего картриджа устанавливается с помощью входящего в комплект поставки фильтра шкафа управления.

ВОЗДУШНЫЕ ФИЛЬТРЫ И СИСТЕМЫ АСПИРАЦИИ

Станция аспирации SA



Аспирационная система SA ITALTECH предназначена для аспирации (обеспыливания) накопительных бункеров, силосов, фасовочных линий, а также других технологических процессах, связанных с пылящими материалами.

Станция аспирации SA ITALTECH включает в себя рукавный фильтр с принудительной продувкой и системой пневмоочистки, работающей в импульсном режиме, бункер-осадитель, раму-основание.

Принцип работы аспирационной системы

Аспирационная станция устанавливается на раме оборудования, либо используется как отдельно стоящее устройство. С помощью гофрированных воздушных рукавов или систем трубопроводов производится подключение станции аспирации SA ITALTECH к аспирационным каналам оборудования.

В процессе работы станции аспирации, вентилятор принудительной продувки, установленный в верхней части станции аспирации прокачивает воздух от аспирационных каналов оборудования, через фильтрующие элементы.

По мере прохождения запыленного воздуха через фильтры, частицы пыли постепенно оседают на их поверхности, а очищенный воздух выбрасывается в атмосферу.

Удаление пыли с поверхности фильтрующих элементов производится импульсной подачей сжатого воздуха. Он из ресивера проходит через электромагнитные клапаны в продувочные трубы, которые находятся над торцами фильтров. Сжатый воздух импульсами подается через сопла внутрь фильтрующих элементов, сдувая пыль с их поверхностей в бункер-осадитель, который периодически опустошается оператором.

Аспирационные системы SA ITALTECH используются в следующих производствах:

- производство строительных материалов и цементная промышленность;
- цветная и черная металлургия;

- производство ДСП, деревообрабатывающая промышленность;
- химическая промышленность;
- зерноперерабатывающая и пищевая промышленность;
- производство минеральных удобрений;
- текстильное производство; бумажное производство;
- стекольная промышленность;
- тепловые станции, мусороперерабатывающие предприятия;
- очистка продуктов сгорания;
- аспирация силосов.



Характеристики

Тип фильтрующего элемента	картридж
Количество фильтрующих элементов	3 шт
Площадь фильтрующей поверхности	6,4 м ²
Мощность вентилятора	4 кВт
Размеры В x Ш x Д	1700 x 480 x 425 мм

СИСТЕМЫ АЭРАЦИИ

Пневмокамерный Аэрационные жиклеры AN 32



Аэрационные жиклеры AN 32 ITALTECH применяются для содействия движению при выгрузке, а также в качестве превентивной меры для предотвращения образования заторов, комков и отложений при длительном хранении в бункерах мелкодисперсных сыпучих материалов (цемент, гашеная известь, и т.д.), в ситуациях, когда доступ внутрь резервуара затруднен или невозможен.

Принцип действия аэрационного жиклера основан на свойстве мелкодисперсных материалов увеличивать

способность к скольжению при насыщении воздухом. Аэрационный жиклер AN 32 ITALTECH состоит из жиклера (материал – спеченный металл), пластмассовой вставки и муфты из высокоуглеродистой стали. Муфта приваривается к наружной стенке резервуара с предварительно высверленным отверстием, через которое происходит подача сжатого воздуха давлением до 0,5 Бар. Жиклер с пластмассовой вставкой навинчивается на муфту. Проходя через жиклер, воздух начинает равномерно пропитывать окружающий его сыпучий материал.

Особенности эксплуатации и технологические преимущества:

- малое потребление сжатого воздуха;
- эффективны при борьбе с заторами и комкованием сыпучих материалов;
- отсутствует необходимость в смазывании и техническом обслуживании;
- рабочий диапазон температур: от -200°C до +1200°C.

Виброаэраторы VA



Виброаэраторы серии VA ITALTECH применяются для содействия движению при выгрузке, а также в качестве превентивной меры для предотвращения образования заторов, комков и отложений при длительном хранении в резервуарах мелкодисперсных сыпучих материалов

разнообразного состава (в том числе, в пищевой промышленности).

Вибрационный вентилятор сочетает в себе функцию аэрации материалов с функцией вибрационного содействия движению. Сжатый воздух давлением 2-6 Бар поступает в материал через силиконовый фланец, прилегающий непосредственно к стенке резервуара. При прохождении воздуха фланец создает вибрационные колебания. Интенсивность вибрации регулируется путем изменения рабочего давления.

Вибрационные аэраторы (виброаэраторы) VA ITALTECH выпускаются в следующих модификациях:
 Модель VA - стандартная модификация;
 Модель VAS – модификация с осью из нержавеющей стали (для особых условий эксплуатации);

Особенности эксплуатации и технологические преимущества:

- малое потребление сжатого воздуха благодаря циклическому ритму работы;
- обладают прочной и устойчивой к трению конструкцией;
- просты в установке и техническом обслуживании;
- рабочий диапазон температур: от -40°C до +170°C;
- не допускают повреждений стенок резервуаров.

СИСТЕМЫ АЭРАЦИИ

Аэрационные системы силоса AIRMATIC



На предприятиях, которые хранят у себя порошкообразные материалы, всегда актуальна проблема их выгрузки из силосных емкостей хранения.

Существуют два наиболее распространенных способа ее решения: применение электромеханических вибраторов и оборудование силосов системами аэрации. Первый способ имеет один существенный недостаток – вибрация оказывает постепенное разрушительное воздействие на сборные металлические конструкции силосов.

Аэрационные системы лишены этого недостатка и являются более приемлемым способом поддержания порошкообразных материалов в рыхлом состоянии. Также системы аэрации решают похожую проблему в оборудовании, предназначенном для выгрузки и дозирования сыпучих продуктов.

Нашим предприятием выпускается 2 вида аэрационных систем AIRMATIC ITALTECH.

На базе виброаэраторов VA ITALTECH и на базе аэрационных жиклеров AN 32 ITALTECH

Принцип действия системы аэрации AIRMATIC:

Принцип действия аэрационной системы основан на содействии движению выгружаемого материала с помощью аэрации – насыщением воздухом.

Воздух от магистрального трубопровода пневмосистемы подходит к ресиверу, а далее подается в сепаратор. В сепараторе происходит отделение влаги из воздуха до требуемой точки росы. Затем через регулятор давления воздух по трубам из полипропилена подается на аэрационные жиклеры, либо на виброаэраторы. Жиклеры

распыляют подаваемый на них воздух, тем самым способствуют движению материала. Оптимальное давление после регулятора – 0,02 МПа. Для эффективной работы системы важно обеспечить необходимый объем сжатого воздуха.

Основные преимущества:

Преимущество применения систем аэрации для выгрузки материалов из силосов состоит еще и в том, что установка виброаэраторов и аэрационных жиклеров, возможна снаружи силоса. Поэтому аэрационная система может быть установлена и на тех силосах, которые установлены давно, а также там, где доступ внутрь невозможен. Аэраторы привинчиваются к металлическим муфтам, приваренным в отверстия стенок силоса.



СИСТЕМЫ АЭРАЦИИ

Предохранительный клапан силоса SVS 273



Предохранительный клапан SVS 273 ITALTECH предназначен для сброса воздуха в атмосферу при возникновении избыточного давления внутри емкости (силоса) и забора воздуха из окружающей среды при создании разрежения. Клапаны сброса давления SVS 273 ITALTECH

являются предохранительным устройством и срабатывают только тогда, когда давление внутри резервуаров переходит безопасные границы. Как правило, предохранительные клапаны используют в комплекте с воздушными фильтрами.

Предохранительный клапан силоса SVS 273 состоит из цилиндрического корпуса, оборудованного зажимом для соединения с крышкой резервуара, крышкой для защиты от пониженного давления в форме диска, крышка удерживается на месте центрально расположенным стержнем на пружине, кольцо для защиты от избыточного давления, фиксируемое на месте тремя стержнями на пружинах, защитную крышку. Пока давление в резервуаре не превышает установленные нормы, винтовые пружины удерживают крышки в закрытом положении. Когда давление превысит силу, которую генерируют пружины, кольцо откроется под напором воздуха. Крышка для защиты от пониженного давления в форме диска закрывает отверстие снизу в центре клапана. Она прижимается к внешней крышке нормальным давлением, существующим внутри резервуара. В случае понижения давления, пружина центрального удерживающего стержня сжимается и отпускает крышку. Воздух, попадающий в резервуар снаружи, быстро уравнивает давление, толкая крышку обратно в положение «закрыто».

Виброднище VD



Назначение: вибрационные днища серии ITALTECH применяются для облегчения выгрузки сыпучих материалов с низкими показателями текучести из силосов и бункеров. Наибольшей популярностью вибрационные днища серии ITALTECH пользуются в мукомольной и пищевой отраслях промышленности, где эффективно помогают бороться с заторами материалов и образованием эффекта «мышьих нор».

Устройство и принцип действия: вибрационные днища серии ITALTECH состоят из:

- основания выпуклой формы, к которому присоединен конусообразный экстрактор, выполненный из высокоуглеродистой (вариант – из нержавеющей) стали по бесшовной технологии;
- подвижного фланцевого уплотнения из износостойкого

полимера;

- подвесок для присоединения к силосу;
- электрических вибраторов.

На расширенный конус силоса методом сварки устанавливается фланец (поставляется в комплекте с виброднищем). Виброднище подвешивается к фланцу на подвески, образуя, таким образом, гибкое соединение с резервуаром. В момент, когда извлекающее устройство начинает выгрузку материала из резервуара, электровибраторы, устанавливаемые по бокам, генерируют колебания. Виброднище начинает встряхивающее движение, которое порождает вихревые потоки в материале внутри резервуара.

Особенности эксплуатации и технологические преимущества:

- широкая гамма вариантов исполнения: диаметр отверстия экстрактора от 600 до 2100 мм, широкий выбор дефлекторов и вибрационных устройств в зависимости от условий применения;
- особенно эффективен в сложных ситуациях, когда другие устройства содействия движению оказываются бесполезны;
- малое энергопотребление;
- бесшовное исполнение обеспечивает дополнительную прочность;
- длительный срок службы комплектующих;
- возможна установка на резервуары из алюминия.

СИСТЕМЫ АЭРАЦИИ

Шкаф управления силосом цемента серии SILOMATIC

Шкаф управления силосом цемента серии SILOMATIC компании ITALTECH это устройство с помощью которого можно осуществлять управление системой аэрации силоса, световой сигнализацией срабатывания верхнего (предельного) и нижнего датчиков уровня цемента. Также отслеживать и производить регулировку подачи воздуха в систему импульсной продувки сжатым воздухом фильтруемых элементов (картриджей, рукавов) воздушного фильтра силоса и системы аэрации.

Управление и индикация следующими комплектующими силоса цемента:

Картриджный фильтр. Устанавливается на верхнюю платформу силоса, и служит для очистки воздушного потока от мелко- и крупнодисперсной сухой пыли, после транспортировки материала в емкость силоса. В стандартной комплектации силоса, мы предлагаем фильтры серии SILOJET® производства фирмы ITALTECH.

Система аэрации. Предназначена для поддержания в текучем (рыхлом) состоянии мелкодисперсных материалов склонных к слеживанию. Система аэрации собрана из надёжных комплектующих продукция фирм (WAMGROUP, Италия) и (CAMOZZI, Италия). На пульт управления выведен манометр для постоянного контроля давления в системе аэрации.

Датчики уровня материала. Осуществляют контроль за

уровнем цемента в силосе. Датчики уровня ITALTECH устанавливаются на ёмкости силоса. На лицевую часть шкафа управления выведены контрольные лампы, которые сигнализируют о степени заполнения силоса.

Автоматизация систем хранения обеспечит простоту обслуживания, экологичность и безопасность производства.



Датчики уровня



Датчик уровня сыпучих материалов это незаменимое устройство, без которого немислима работа силоса. Датчик дает возможность производить контроль над уровнем сыпучих материалов, находящихся в цементном резервуаре – силосе.

Нашей компанией реализуется два вида датчиков уровня сыпучих материалов, лопастные и вибрационные.

Лопастной датчик уровня сыпучих материалов ITALTECH

используется для мониторинга уровня сыпучих продуктов. Он может быть использован в качестве датчика заполнения, опустошения или промежуточного уровня.

Принцип работы лопастного датчика уровня

Измерительная лопасть приводится в действие мало-мощным электродвигателем.

При контакте лопасти с материалом происходит останов двигателя. Возникающий реактивный момент используется, чтобы привести в действие микровыключатель, который выдает сигнал (регистрация уровня материала). При снижении уровня материала, пружина возвращает двигатель в исходное положение, лопасть освобождается, и двигатель снова включается.

Вибрационный регистратор уровня ITALTECH предназначен для надежной регистрации наличия или отсутствия цемента и других сыпучих материалов в герметичных емкостях работающих под давлением и в условиях нормальных температур.

Принцип работы вибрационного датчика уровня

Пьезоэлемент генерирует колебания вибрирующей вилки (или штыря) на установленной резонансной частоте. При погружении вилки в жидкость частота колебаний снижается. С помощью встроенной электроники изменение частоты преобразуется в сигнал переключения, передающийся на выключатель.

ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИЕ ЗАГРУЗОЧНЫЕ СТАНЦИИ

Телескопический загрузчик JETPACK 1000



Телескопический загрузчик (телескопическая загрузочная станция) JETPACK 1000 для цементовозов и вагонов бункерного типа, производства компании ITALTECH предназначен для загрузки (вертикально, под действием силы тяжести) порошкообразных и зерновых материалов, таких как цемент, известь, гипс, просо и т.п., из емкостей, а также из подающих устройств (винтовой конвейер, роторный питатель, ленточный транспортер) в цементовозы, вагоны бункерного типа и в транспортные емкости, имеющие загрузочные отверстия диаметром не менее 400 мм.

Применение телескопического загрузчика также незаменимо при перегрузке цемента и других сыпучих материалов из мягких контейнеров типа «Биг-Бэг» в цементовозы и вагоны бункерного типа.

При выгрузке сыпучего материала из подающего устройства в транспортную емкость, загрузочная головка телескопического загрузчика из положения покоя опускается с помощью лебедки к загрузочному люку. После того, как концевой конус загрузочной головки оказывается на загрузочном люке, движение телескопического загрузчика прекращается. После этого включают подающее устройство, и транспортируемый материал подается в емкость.

Телескопический загрузчик JETPACK 2000

Телескопические загрузчики JETPACK 2000 ITALTECH используются для беспылевой загрузки сыпучих материалов в транспортные средства и открытые склады. Они улучшают экологическую ситуацию и исключают потери продукта на этапе отгрузки.

Конструктивно телескопические загрузчики JETPACK 2000 состоят из верхней (приводной) части с электрической лебедкой, гибкой гофры и нижнего конуса с пыленепроницаемой юбкой, благодаря которой, предотвращается пыление, при загрузке открытых машин. Для защиты от абразивного износа загрузчики комплектуются внутренними конусами, которые могут быть выполнены из углеродистой или нержавеющей стали.

Конструкцией телескопического загрузчика, данной модели, предусмотрен аспирационный канал, для подключения к внешней системе аспирации.

В конструкции устройства предусмотрены концевые выключатели для определения крайних положений загрузчика. Опционально загрузчик JETPACK 2000 может комплектоваться, шкафом управления, выносным проводным, либо беспроводным пультом управления, датчиком уровня.



ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИЕ ЗАГРУЗОЧНЫЕ СТАНЦИИ

Телескопический загрузчик JETPACK 1000 SA



Телескопическая загрузочная станция с системой аспирации JETPACK 1000 SA служит для беспылевой загрузки хорошо сыпучих зерновых, гранулированных и порошкообразных материалов в приемные бункеры, цементовозы и вагоны, оснащенные загрузочным люком диаметром не менее 400мм.

Использование телескопических загрузчиков позволяет свести к минимуму негативное влияние на экологию и окружающую среду при погрузке пылящих материалов, а также исключить потери продукта.

Особенности телескопического загрузчика JETPACK 1000 SA

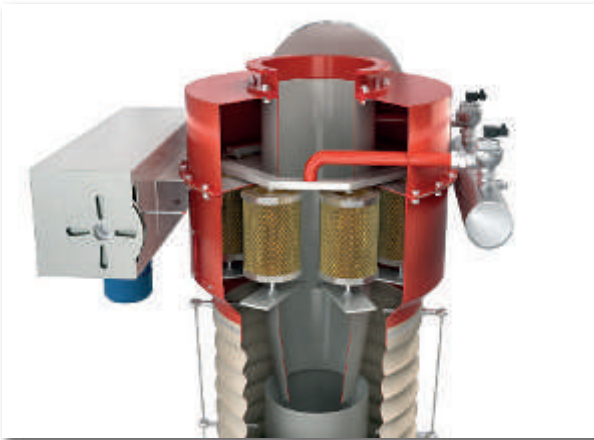
Основной отличительной особенностью телескопического загрузчика JETPACK 1000 SA является наличие встроенной в корпус системы аспирации на базе картриджных фильтров с автоматической системой пневмоочистки.

Устройство телескопического загрузчика

В состав телескопического загрузочного устройства входит:

- Приводное устройство – электрическая лебедка, располагается в верхней части загрузчика и служит для позиционирования телескопа в пространстве.
- Система аспирации – интегрированная в корпус загрузочного устройства система пылеулавливания.
- Система пневмоочистки – автоматическая система

- очистки фильтрующих элементов аспирации.
- Загрузочные конусы – конусные элементы служащие для транспортировки материала и предотвращающие абразивный износ.
- Загрузочная головка – устройство, служащее для герметичной стыковки с загрузочным люком.
- Гофрированная оболочка –рукав из специализированного пыленепроницаемого материала, закрывающий составные элементы телескопического устройства, а также служащий аспирационным рукавом.
- Вытяжной вентилятор – служит для создания разрежения между загрузочными конусами и гофрооболочкой, что в свою очередь, предотвращает пыление.



Размерный ряд

Наименование модели	Длина L 1 (в разложенном состоянии)	Длина L 2 (в сложенном состоянии)
JETPACK 1000 SA/01	1761	1479
JETPACK 1000 SA/02	2037	1589
JETPACK 1000 SA/03	2313	1699
JETPACK 1000 SA/04	2589	1809
JETPACK 1000 SA/05	2865	1919
JETPACK 1000 SA/06	3141	2029
JETPACK 1000 SA/07	3417	2139
JETPACK 1000 SA/08	3693	2249
JETPACK 1000 SA/09	3969	2359
JETPACK 1000 SA/10	4245	2469
JETPACK 1000 SA/11	4521	2579
JETPACK 1000 SA/12	4797	2689
JETPACK 1000 SA/13	5073	2799
JETPACK 1000 SA/14	5349	2909
JETPACK 1000 SA/15	5625	3019
JETPACK 1000 SA/16	5901	3129
JETPACK 1000 SA/17	6177	3239
JETPACK 1000 SA/18	6453	3349
JETPACK 1000 SA/19	6729	3459
JETPACK 1000 SA/20	7005	3569

СМЕСИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Смеситель сухих смесей TURBOMIX



Смеситель сухих смесей серии TURBOMIX, представляет собой агрегат циклического действия, назначением которого является эффективное смешивание сухих порошкообразных материалов. Эти машины могут использоваться на предприятиях, которые занимаются приготовлением сухих строительных смесей, а также комбикормов.

Качественное перемешивание сухих сыпучих материалов в смесителе обеспечивается лопатками простой геометрической формы, которые способны работать без замены на протяжении длительного периода времени. Замена лопаток выполняется легко и просто. Рабочая камера смесителя, а также люк выгрузки, надежно изолированы для предотвращения попадания пыли в окружающее пространство.

Принцип работы смесителя TURBOMIX ITALTECH

В емкость смесителя компоненты смеси загружаются из весового дозирующего устройства через специальную дисковую заслонку. Для этой цели в верхней части смесителя предусмотрены фланцевые отверстия, через которые присоединяются дозаторы, а также устройства для подачи смеси. В смесительной камере все загруженные компоненты интенсивно перемешиваются смеси-

тельными лопатками до получения требуемой однородности всего объема смеси. Привод смесительного узла осуществляется с помощью высокомоментного редукторного электродвигателя.

Качество приготовления смеси в значительной степени зависит от конструкции емкости смесителя и смесительного вала с лопатками. На смесительном валу закрепляется 5-6 регулируемых лемехообразных лопаток, форма которых обеспечивает эффективное и качественное перемешивание загруженных компонентов. Приготовленная смесь выгружается через шиберный затвор в приемный бункер, после чего весь цикл повторяется заново.

Преимущества смесителя TURBOMIX ITALTECH:

- высокая производительность и минимальная длительность цикла при высоком качестве и однородности готовой смеси;
- простота в обслуживании и ремонте, доступность подшипников, валов и рабочих лопаток для осмотра, разборки и замены;
- быстрая загрузка компонентов и выгрузка готовой смеси;
- в случае непредусмотренного внезапного отключения электропитания открытие люка разгрузки возможно с помощью остаточного давления воздуха в ресивере;
- использование комплектующих известных мировых брендов.



Модельный ряд и технические характеристики

	TURBOMIX 300	TURBOMIX 500	TURBOMIX 750	TURBOMIX 1000	TURBOMIX 2000
Объем ёмкости, м³	0.3	0.5	0.75	1	2
Объем готового замеса, м³	до 0,22	До 0.4	До 0.6	до 0.8	До 1,35
Продолжительность цикла, мин.	3-4 (для сложных смесей до 15)				
Производительность, м³	До 5	До 10	До 15	До 20	До 40
Электрическое питание, В/Гц	380/50	380/50	380/50	380/50	380/50
Мощность привода активатора, кВт	11	18.5	22	30	45
Частота вращения активатора, об/мин	148±5%	142±5%	142±5%	121±5%	111±5%
Тип активатора	плужный лемех	плужный лемех	плужный лемех	плужный лемех	плужный лемех
Требования к внешнему источнику сжатого воздуха, МПа(л/мин)	0,6 (150)	0,6 (150)	0,6 (150)	0,6 (150)	0,6 (150)
Габаритные размеры, L×B×H×H1	1845×770×970×1620	2125×1070×1300×1805	2500×1245×1420×1780	2735×1330×1445×1975	2990×1365×1685×2295
Масса смесителя, кг	815	1000	1365	1585	2270

СТАНЦИИ РАСТАРИВАНИЯ

Растариватель Биг-Бэгов SR 500 ECONOM



Растариватель Биг-Бэг SR 500 ECONOM предназначен для растаривания (разгрузки) из мягких контейнеров типа Биг-Бэг свежих неплотных свободно текущих порошкообразных материалов и смесей мелких и грубых фракций, таких как цемент, гипс, песок, щебень, древесная стружка, гранулы полистирола, зерно, комбикорм и т.д. Для растаривания применимы мягкие контейнера разового и многократного использования грузоподъемностью от 400 до 2000 кг. Конструкция растаривателя позволяет работать с мягкими контейнерами практически любой конфигурации.

Станции растаривания Биг-Бэгов популярны у производителей сухих строительных смесей и других строительных материалов, в агросекторе при работе с зерном и комбикормом, а также на других предприятиях, где используются сыпучие материалы различного происхождения.

Растариватели биг-бэгов на многих производствах заменили габаритные силосы и бункеры, традиционно используемые как в строительной индустрии, так и в агросекторе. Станции растаривания серии SR 500 ECONOM имеют относительно

небольшие масса-габаритные характеристики, что делает их незаменимыми в производствах временного либо приобъектного размещения (непосредственно на производственной площадке).

В состав базового модуля растаривателя Биг-Бэгов SR 500 ECONOM входит рама с (бункером) растаривающим модулем с электро-механическим вибратором в комплекте. Подача мягкого контейнера с материалом в бункер растаривателя SR 500 ECONOM осуществляется погрузчиком или штабелером. Мягкий контейнер устанавливается на приемный бункер растаривателя SR 500 ECONOM. Выгрузку материала из мешка осуществляют самотеком.

Если в процессе работы подача материала из контейнера приостанавливается, необходимо немного приподнять контейнер с помощью грузоподъемного устройства над бункером растаривателя, тем самым дать возможность материалу покинуть контейнер, периодически включая электро-механический вибратор.

В стандартную комплектацию растаривателя SR 500 ECONOM входит устройство вспарывания Биг-Бэга. Возможно изготовление станции растаривания состоящей из двух и более модулей.



СТАНЦИИ РАСТАРИВАНИЯ

Станция растаривания SR 500



Станция растаривания мягких контейнеров типа «Биг-Бэг» серии SR ITALTECH предназначена для разгрузки свободно текущих порошкообразных материалов из мягких контейнеров типа «Биг-Бэг» для дальнейшего использования материала в производственном процессе. Данная станция применима для работы с Биг-Бэгами весом от 400 до 2000 кг одноразового и многоразового использования.

Станция растаривания SR 500 ITALTECH широко используется производителями бетонных и железобетонных изделий, товарных бетонов, пеноблоков, сухих строительных смесей. Особо удобно использовать данные станции, как вспомогательные модули в составе мобильных бетонных заводов, их легко перемещать с места на место по строительной площадке вместе с основным модулем бетонного завода, и с одного объекта на другой, ввиду компактности и небольших габаритов, нет необходимости закладки фундамента, в отличии от силосного хранилища.

При использовании одноразового мешка, в воронку бункера станции растаривания устанавливается специальный нож-вспарыватель. В процессе установки мягкого контейнера типа «Биг-Бэг» над бункером станции его дно вспарывается режущим узлом и начинается выгрузка материала. Для ускорения процесса выгрузки матери-

ала станции растаривания серии SR ITALTECH серийно комплектуются электромеханическим вибратором серии MVE компании OLI (WAMGROUP, Италия). При использовании многоразовых мешков режущий нож должен быть снят.

В станции SR 500 ITALTECH подача мягкого контейнера в зону работы станции осуществляется с помощью погрузчика или штабелера.

Для дальнейшей подачи материала от станции растаривания к месту его использования применяют винтовые конвейеры, ленточные транспортеры, роторные питатели и другие механизмы подачи сыпучих материалов. Винтовой конвейер соединяется со станцией растаривания через поворотную дисковую заслонку или ножевой затвор серии NZ производства компании ITALTECH (Россия).

Также, в модельный ряд станций растаривания серии SR 500 производства компании ITALTECH, входит станция растаривания SR 500 A, с приемным бункером увеличенного объема и предустановленным аспирационным каналом, для предотвращения в процессе растаривания Биг-Бэгов.

В качестве дополнительной опции станции растаривания SR 500A комплектуются внешней системой аспирации SA ITALTECH на базе воздушного фильтра SILOJET V1 производства компании ITALTECH (Россия).



СТАНЦИИ РАСТАРИВАНИЯ

Станция растаривания SR 1000



Станция для растаривания Биг-Бэгов SR 1000 ITALTECH предназначена для разгрузки из контейнеров Биг-Бэг, одноразового и многоразового использования, сухих сыпучих, порошкообразных, гранулированных и мелкокусковых материалов.

На сегодняшний день, станции растаривания, активно используются практически во всех отраслях промышленности. Как в строительной – для растаривания цемента и песка, в сельском хозяйстве – для выгрузки семян и кормов, так и в химической и фармацевтической – для разгрузки химических компонентов.

Широкое применение станций растаривания, в первую очередь, обусловлено их компактностью

и мобильностью. Что позволяет использовать их на предприятиях, где нет возможности организации силосных хранилищ.

Основной отличительной особенностью станции растаривания модели SR 1000 является наличие грузоподъемного тельфера, ручного либо электрического, установленного на монорельсовой балке в верхней части рамы.

Наличие грузоподъемного механизма, позволяет значительно увеличить производительность станции и облегчить труд оператора.

В комплект поставки станции

растаривания SR 1000 ITALTECH входит:

- Рама-основание – сборно-сварная опорная металлоконструкция;
- Приемный бункер – бункер загрузки материала, оснащенный технологическим люком обслуживания;
- Нож-вспарыватель – устройство для вскрытия контейнеров Биг-Бэг;
- Электромеханический вибратор – предотвращает подвисание материала в процессе разгрузки;
- Грузоподъемного механизма – механическая или электро-механическая таль.

На данный момент, нашим предприятием выпускаются станции растаривания следующих моделей:

SR 1000 R – станция растаривания с ручным грузоподъемным механизмом;

SR – 1000 RA – станция растаривания с ручным грузоподъемным механизмом, приемным бункером увеличенного объема и каналом для подключения к внешней системе аспирации;

SR 1000 E – станция растаривания с электромеханическим подъемным механизмом;

SR 1000 AE – станция растаривания с электромеханическим подъемным механизмом, приемным бункером увеличенного объема и каналом для подключения к внешней системе аспирации.

Технические характеристики

Масса разгружаемого материала, кг	500-2000
Габаритные размеры станции (В×Д×Ш), мм	6100×1540×1540
Габаритные размеры станции при транспортировке (В×Д×Ш), мм	2405×4540×1540
Размер мешка "Биг-Бэг", мм	1000x1000x1000
Производительность	до 20 "Биг-Бэгов" в час, зависит от сноровки оператора
Электрическое напряжение, В/Гц	380/50
Общая мощность, кВт	9
Масса станции, кг	1800
Количество работников	1-2
Максимальная высота загрузки, мм	3900

СТАНЦИИ ЗАТАРИВАНИЯ КОНТЕЙНЕРОВ БИГ-БЭГ

Мини-станция затаривания Биг-Бэгов SZ 100



Выпускаемая российской компанией ITALTECH станция затаривания Биг-Бэгов SZ 100 ITALTECH отличается небольшими габаритами, надёжностью конструкции, универсальностью и простотой использования. Она

предназначена для надёжной фиксации в заданном положении мягкого контейнера во время загрузки. Эта станция затаривания может быть установлена на выходе технологической цепочки или около бункера с готовой продукцией. Возможность быстро менять высоту держателей, фиксирующих мягкий контейнер в заданном положении во время загрузки, позволяет наполнять Биг-Бэги различной вместимости.

Эта станция затаривания Биг-Бэгов, купить которую мы рекомендуем для эксплуатации на малых и средних предприятиях, не оборудована средствами контроля наполнения загружаемой тары и взвешивания. Эти функции возлагаются на кладовщика или оператора, но их отсутствие существенно снизило стоимость оборудования.

Станция затаривания мягких контейнеров SZ 100 может использоваться на любом предприятии, нуждающемся в нерегулярной отгрузке сыпучей продукции в различных по объёму Биг-Бэгах. Особенно эффективно её применение для отгрузки продукции, производимой небольшими партиями под заказ, когда учёт ведётся не по каждому Биг-Бэгу, а при взвешивании всей загруженной в автомобиль или вагон продукции.

Станция затаривания мягких контейнеров типа "Биг-Бэг" SZ 500

Станция затаривания SZ 500 ITALTECH для загрузки сыпучих продуктов в тканевые контейнеры «БИГ-БЭГ» широко используется как в составе линий упаковки сыпучих материалов, так и в качестве самостоятельной автономной технологической единицы.

Конструктивные особенности и принцип действия

Конструкция агрегата состоит из следующих частей:

- рамы основания - представляющую собой пространственную металлоконструкцию возможностью регулировки по высоте;
- взвешивающей рамы - соединяется с основной рамой через тензометрические датчики;
- узла загрузки, включающего в себя трубу загрузки с пневматическим затвором и прижимами мешка,
- опционально станция затаривания SZ 500 ITALTECH может быть укомплектована станцией аспирации (обеспыливания) и модулем наддува мешка.

Технологический процесс загрузки происходит следующим образом. Оператор вручную надевает горловину контейнера на патрубок выгрузки и поддерживает ее до окончания процесса загрузки. Перед подачей материала контейнер надувается воздухом с целью приобретения необходимой формы. Сыпучий материал самотеком заполняет емкость контейнера. Дозировка обеспечивается двухходовым затвором, позволяющим «грубо» и «точно» регулировать заполнение емкости. После

загрузки оператор закрывает затворы весового бункера и аспирационной системы, а заполненный контейнер дальше перемещается по линии.



СТАНЦИИ ЗАТАРИВАНИЯ КОНТЕЙНЕРОВ БИГ-БЭГ

Станция затаривания контейнеров Биг-Бэг SZ 500 7-L



Установка для затаривания в мягкие контейнеры одноразового и многократного применения, SZ 500 7-L, представляет собой пространственной металлоконструкции, в состав которой входит затаривающий узел станции SZ 500 и ленточный транспортер серии LK-P, служащий для взвешивания и транспортировки наполненных Биг-Бэгов.

Как и остальные станции затаривания, выпускаемые нашим предприятием, данная станция идеально подходит для упаковки в Биг-Бэги, с целью дальнейшего хранения, транспортировки и складирования, сухих порошкообразных, зернистых, гранулированных и мелкокусковых продуктов. С помощью станции SZ 500 7-L возможно затаривание как четырехстропных, так и двустропных конвейеров, при этом величина дозирования может настраиваться в пределах от 500 до 2000кг.

Станция SZ 500 7-L может работать как самостоятельная единица оборудования, так и выполнять фасовку в контейнеры Биг-Бэг, в составе автоматизи-

рованных линий.

Принцип работы станции затаривания контейнеров Биг-Бэг SZ 500 7-L заключается в затаривании сыпучих, порошкообразных и гранулированных продуктов под действием силы тяжести (самотеком).

Сегодня станции затаривания с взвешивающим ленточным транспортером широко используются производителями сухих строительных смесей, химическими предприятиями, металлургическими комплексами, в сельском хозяйстве.

Нашим предприятием возможен выпуск нескольких комплектаций станций затаривания SZ 500 7-L.

Дополнительно станции могут оснащаться системой наддува мешка и каналом, для подключения к внешней системе аспирации.

Также возможен выпуск станции затаривания SZ 500A 7-L – с предустановленной системой аспирации (обеспыливания) на базе воздушного фильтра с автоматической системой очистки. Данная система аспирации монтируется на единой раме со станцией.



Технические характеристики

Наименование	Ед. изм.	Значение параметров
Производительность, до*	тонн/час	20
Температура фасуемых продуктов	°C	до +80
Размер основания мягкого контейнера, до	мм	1100×1100
Высота мягкого контейнера	мм	500-2100
Диаметр загрузочного патрубка	мм	325
Диапазон взвешивания фасуемых материалов	кг	500-2000
Предел отрицательного отклонения от массы дозирования (ГОСТ 8.579-2002)	%	0,5
Потребность в сжатом воздухе	МПа(м³/мин)	0,6 (0,3)
Электрическое питание	В/Гц	380/50
Потребляемая мощность, не более	кВт	5
Габаритные размеры (L×B×H)		
- станции затаривания SZ 500	мм	4665×1765×2380
- ленточного транспортера ЛК-П-Г-1200-1400	мм	4650×150×600
- изделия в сборе	мм	1860×800×2254
Масса изделия в сборе, до	кг	1700
Рабочая температура	°C	+5...+40
Степень защиты	не ниже	IP54

СТАНЦИИ ЗАТАРИВАНИЯ КОНТЕЙНЕРОВ БИГ-БЭГ

Станция затаривания Биг-Бэгов SZ 500 10/1 L



Как становится ясно из названия установки, она предназначена для затаривания в мягкие контейнеры Биг-Бэг сухих свободнотекущих, гранулированных, мелкокусковых, и порошковых продуктов. С помощью станции SZ 500 10/1 L возможна упаковка продукты в контейнеры разнообразных конфигураций, с двумя и четырьмя стропами. Величина дозы, которую возможно за 1 фасовочный цикл упаковать в мягкий контейнер, устанавливается на сенсорной панели, входящей в комплект поставки станции, и может меняться от 500 до 2000 кг.

Станцию затаривания SZ 500 10/1 L используют многие предприятия, для упаковки таких материалов, как песок, цемент, зерно, мука, минеральные удобрения, известь,

полистирольные гранулы.

Принцип работы станции SZ 500 10/1 L отличается от остальных станций для затаривания Биг-Бэгов тем, что взвешивание продукта, подлежащего упаковки происходит в накопительном бункере, установленном на электронных датчиках веса.

Алгоритм работы станции.

Оператор, берет контейнер Биг-Бэг, подлежащий загрузке и одевает его горловину на горловину загрузочного модуля. По сигналу с концевого выключателя, который зажимает оператор, происходит прижим контейнера к загрузочной горловине, с помощью специальных прижимных устройств. А также срабатывает система наддува, которая раздувает контейнер и придает ему необходимую форму.

После чего открывается затвор с пневматическим приводом и материал под собственным весом загружается в Биг-Бэг. Благодаря применению двухходового затвора, возможна грубая и точная дозация продукта.

В процессе загрузки Биг-Бэга, накопительный бункер непрерывно взвешивается. После того как контроллер получает сигнал, что накопительный бункер стал легче на массу, подлежащую фасовке, дозирующая заслонка закрывается.

Прижимы горловины контейнера ослабляются и с помощью ленточного транспортера, заполненный Биг-Бэг перемещается к месту перегрузки или складирования.

Нашим предприятием возможно изготовление разнообразных модификаций станций затаривания, начиная от станции SZ 500A 10/1 L – с интегрированной на раму станции системой аспирации, так и станций затаривания изготовленных из нержавеющей стали, для работы с химически-агрессивными и абразивными материалами.

Технические характеристики

Тип фасуемого продукта	однородный, свободно сыпучий или гранулированный материал, влажность до 1%, размер фракции 1-50мм, насыпная плотность 500...3500 кг/м ³ , кроме химически агрессивных, ядовитых и взрывоопасных
Производительность	10–25 т/ч
Тип упаковки	1, 2 и 4-стропный мягкий контейнер (Биг-Бэг, МКР)
Высота загрузки мин/макс	500-1800 мм
Величина дозы	500-1500 кг
Точность взвешивания	0,5%
Объем весового бункера	1,5 м ³
Электропитание	3 х 380В, 50Гц
Установленная мощность, кВт	3
Потребность в сжатом воздухе	300 л/мин, 6 атм.
Потребность в аспирационном воздухе	2000 м ³ /час
Габаритные размеры (Длина×Ширина×Высота), мм	4540×2300×6910
Условия размещения и эксплуатации	+5...+40С
Масса, кг	3100

СТАНЦИИ ЗАТАРИВАНИЯ КОНТЕЙНЕРОВ БИГ-БЭГ

Станция затаривания мягких контейнеров типа "БИГ-БЭГ" серии "СтройПак" СЗ 1000



Современное высокоэффективное оборудование для фасовки сыпучих и порошкообразных материалов – это станция затаривания односторонних «БИГ БЭГОВ» SZ 1000 ITALTECH. Такая техника позволяет быстро и надежно упаковать сыпучие продукты, гранулированные материалы, порошок в тканевые мешки, которые называют «БИГ БЭГ». Мягкая, но прочная упаковка надежно сохраняет содержимое контейнеров от внешнего воздействия. С ней комфортно работать людям, машинам и механизмам. Каждый мешок имеет специальные стропы для подвешивания и перемещения. Эта тара легкая и удобная в эксплуатации.

Конструкция и принцип работы установки затаривания

Это оборудование может работать автономно, как самостоятельная единица. Встречается также в составе конвейерной линии, что делает работу на ней особенно

эффективной. Основные составные части затаривателя односторонних «БИГ БЭГОВ» это:

- основание, рамная конструкция, на которой установлены все элементы станции;
- взвешивающий механизм, весы (тензодатчики), которые встроены в конструкцию станции затаривания;
- загрузочный узел, состоящий из трубы, через которую подается сыпучее вещество, пневматический затвор и прижимы для контейнера;
- к стандартной комплектации поставляется дополнительное оборудование, обеспечивающее обеспыливание и наддувание мешка.

Основные преимущества

Станция затаривания односторонних «БИГ БЭГОВ» работает с различными сыпучими материалами, в том числе сыпучими пищевыми продуктами.

Станция затаривания хорошо себя зарекомендовала, как универсальное оборудование, упаковывающее в крупные емкости порошкообразную субстанцию и гранулы размером не более 50 мм. Эта техника может загрузить любой контейнер (разнообразных форм и конструкций). Затариватель односторонних «БИГ БЭГОВ» обслуживается, как правило, одним человеком.

Высокая производительность данного оборудования, позволяет ему составлять конкуренцию подобным аппаратам и механизмам. Для работы на этом агрегате необходимо пройти обучение под руководством наставника. Фасовка в «БИГ БЭГИ» позволяет значительно сократить штат обслуживающего персонала, сэкономить на затратах.

Затариватель односторонних «БИГ БЭГОВ» – это высокоэффективная модель, которая при правильной эксплуатации и постоянной технической поддержке, прослужит долгие годы. С ее помощью фасуют различные строительные смеси: порошковые и гранулированные, а также продукты питания. В основном крупы, зерно, соль, сахар. Покупателям удобно приобретать сыпучие материалы в больших пакетах типа «БИГ БЭГ».

Технические характеристики

Производительность	20 контейнеров/час*
Температура фасуемых продуктов	до 80°C
Тип применяемых мягких контейнеров	односторонние (двухсторонние)
Ширина основания мягкого контейнера	до 1100 мм
Высота мягкого контейнера	1000...2000 мм
Диаметр загрузочного патрубка	219 мм
Диапазон взвешивания фасуемых материалов	500...1500 кг
Съем наполненных контейнеров	вилочный погрузчик
Предел отрицательного отклонения от массы дозирования	0,5%
Потребность в сжатом воздухе	0,3 м³/мин, 0,6 МПа
Электрическое питание	380 В, 50 Гц
Установленная мощность	0,5 кВт
Условия размещения	+5...40°C
Габаритные размеры	2700×2400×4100 мм
Масса	1 300 кг
Производитель	ITALTECH, Россия

Станция растаривания клапанных мешков SR 200

Компания ITALTECH предлагает предприятиям и коммерческим организациям, которые по роду своей деятельности используют сырье или материалы, запакованные в бумажные мешки клапанного типа, уникальную станцию SR 200, позволяющую легко растаривать сыпучие материалы различных фракций, как например цемент, щебень, песок, гипс, алебастр, гранулы из бумажных мешков емкостью до 50 кг.

Мешки вскрываются с помощью острого ножа – вспаривателя, установленного в станции, а их содержимое высыпается в емкость. Чтобы в емкость не попадали крупные куски, способные заклинить выгрузной шнек, на бункере устанавливается решетка с допустимым размером отверстий. Все металлические поверхности станции, которые в процессе ее работы могут изнашиваться вследствие контакта с материалом, покрыты специальной краской, замедляющей интенсивный износ. По желанию заказчика станция дополнительно может доукомплектовываться винтовым конвейером. Диаметр фланца для выгрузки согласовывается с представителем заказчика, исходя из технических характеристик того материала, который планируется растаривать. Компактные размеры установки дают возможность перевозить ее в малогабаритном автомобиле.

Принцип работы станции растаривания клапанных мешков SR 200 ITALTECH:

Мешок, подлежащий растариванию, подается к станции и устанавливается над вспаривателем. После его вскрытия содержимое высыпается в накопительный бункер и остается там до тех пор, пока не будет накоплено определенное количество. Решетка, установленная на бункере, не позволяет попадать в него крупным частицам, которые могут привести к повреждению шнека. Когда в бункере накапливается определенное количество материала, включается в работу шнек и материал подается к месту дальнейшей обработки.



Станция растаривания клапанных мешков с роторным дозатором SRD



Станция растаривания клапанных мешков SRD ITALTECH предназначена для разгрузки сухих порошкообразных, сыпучих и мелко-гранулированных материалов из мешков клапанного типа, с целью последующей дозированной подачи с помощью пневмотранспорта.

В основу станции растаривания, заложен растаривающий модуль и роторный питатель для систем пневмотранспорта RP ITALTECH.

Станции растаривания клапанных мешков для систем пневмотранспорта используются на предприятиях, где сырье для последующей обработки приходит в клапанных мешках и есть потребность, в дозированной (порционной) подачи материала, но при этом узел

находится на значительном расстоянии, либо в недоступном для оператора месте.

Составные элементы станции растаривания SRD ITALTECH

Приемный бункер – емкость для приема материала

Нож-вспариватель – устройство, для вскрытия клапанных мешков.

Роторный питатель для систем пневмотранспорта RPP ITALTECH – служит для дозированной подачи материала в пневмопровод.

Алгоритм работы станции растаривания клапанных мешков SRD ITALTECH

Мешок с материалом, оператором в зону растаривания, где с помощью установленного на приёмном бункере ножа-вспаривателя, происходит разрыв мешка.

Материал из мешка, через просеивающую решетку, предотвращающую попадание комков материала в роторный питатель, попадает в приемный бункер.

Установленный в нижней части приемного бункера, роторный питатель RPP, с каждым оборотом ротора, забирает определенную дозу материала и перемещает ее в транспортировочный канал. Воздух проходящий в пневмотранспортной системе через транспортировочный канал роторного питателя, смешивается с материалом и образовавшаяся пыле-воздушная смесь транспортируется к месту выгрузки.

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ РАБОТЫ С ОТКРЫТЫМИ И КЛАПАННЫМИ МЕШКАМИ

Станция фасовки клапанных мешков SCREWPACK



Шнековый фасовщик клапанных мешков (станция фасовки) SCREWPACK ITALTECH, производимый нашей компанией, является классическим решением в области фасовки цемента и других порошкообразных и гранулированных продуктов. Оборудование для фасовки цемента в мешки, реализованное по данной, классической схеме, где органом фасовки выступает подающий винт, является наиболее простым и дешевым в эксплуатации. Оборудование для фасовки мешков SCREWPACK ITALTECH подходит для загрузки мешков весом от 15 до 50 кг, при этом фасовка цемента в мешки по 25 кг, происходит со скоростью до 250 мешков в час.

Условия эксплуатации и принцип работы станции фасовки SCREWPACK

Фасовка в клапанные мешки SCREWPACK устанавливается под приемным бункером (с которым соединяется с помощью фланцев), с фасуемым материалом. Установка под приемным бункером, является обязательным условием эксплуатации данного оборудования для фасовки цемента в мешки, т.к. для его эффективной работы необходимо создать давление столба материала.

Из приемного бункера материал попадает в загрузочный лоток, откуда забирается с помощью шнека (винтового питателя) и транспортируется им к загрузочному патрубку.

Для улучшения текучести материала в корпусе наполнительного канала подающего винта предусмотрены аэрационные форсунки, через которые в поток упаковываемого материала подается сжатый воздух, что облегчает прохождение материала по каналу и позволяет применять данный фасовщик клапанных мешков даже со сложными с точки зрения фасовки материалами.

Фасовка цемента в мешки с помощью данной станции осуществляется в полуавтоматическом режиме. Фасуемый продукт непрерывно взвешивается тензометрическими датчиками в процессе фасовки, непосредственно в мешке.

Порядок работы шнекового фасовщика клапанных мешков:

Клапанный мешок, предназначенный для фасовки цемента одевается оператором на загрузочный патрубок. Прижим мешка и обнуление «Тары» происходит автоматически.

Начинается фасовка продукта полным потоком (грубая фасовка на высоких оборотах) с подачей сжатого воздуха в проходной канал.

После приближения массы мешка к заданному значению, фасовка происходит в режиме «точно» (низкие обороты винта).

По достижении заданной массы мешка, подача материала прекращается, из проходного канала сбрасывается давление.

Оператор удаляет мешок из зоны упаковки и приступает к фасовке следующего мешка.

Технические характеристики

Фасуемые продукты	сыпучие, порошкообразные и зернистые
Температура фасуемых продуктов, °C	до 80
Тип мешков	клапанные, клееные (шитые)
Ширина мешков, см	30-50
Длина мешков, см	30-75 (95*)
Ширина клапанов, см	11 (9; 13)
Величина дозы, кг	15-50
Производительность, ориентировочно, тонн/час	до 6
Погрешность дозирования %, не более	±0,5
Потребность в сжатом воздухе, л/мин	300
Мощность электропитания, В/Гц	380/50
Установленная мощность, кВт	7,5
Условия размещения, °C	+5...-40
Масса, кг	550
Производитель	ITALTECH, Россия

Станция фасовки клапанных мешков ROTORPACK



Фасовочная станция ROTORPACK служит для автоматизации процесса фасовки цемента, штукатурных и кладочных смесей, а также других мелкодисперсных хорошосыпучих продуктов в клапанные мешки. Данная станция подходит для упаковки сыпучих продуктов плотностью от 500 до 3500 кг/м³ и удельной влажностью до 1%, в мешки клапанного типа дозой от 15 до 50 кг. Максимальная фракция фасуемого материала не должна превышать 0,5 мм. Производительность станции фасовки ROTORPACK составляет до 6 тонн в час.

Упаковщик клапанных мешков ROTORPACK может использоваться как отдельно, так и в составе автоматизированных линий. Для использования станции в составе автоматизированных комплексов, станция дополнительно может оснащаться автоматическим сбрасывателем запакованных мешков, а также ленточным транспортом для забора готовой продукции из зоны упаковки.

Управление станцией осуществляется с помощью автоматизированной системы управления CAU ROTORPACK LOGIC реализованной на базе микропроцессорного контроллера «DELTA».

Рабочим органом фасовочной установки выступает роторный питатель (метатель). Фасовка материала происходит под действием центробежной силы, придаваемой фасуемому продукту рабочим ротором. При упаковке продукта в мешки, не используется сжатый воздух, что значительно снижает пыление в процессе упаковки, а также исключает повреждение мешка избыточным давлением сжатого воздуха. Станции, работающие по данной схеме, давно зарекомендовали себя с лучшей стороны, при фасовке неабразивных сыпучих продуктов.

Принцип работы станции:

Дозирование сыпучих продуктов, загружающихся в мешки происходит с помощью роторного питателя. В процессе заполнения мешка материалом, происходит его непрерывное взвешивание при помощи тензодатчиков. При заполнении мешка, до заданной массы, подача материала останавливается и наполненный мешок сбрасывается и поступает на следующий этап технологической линии.

Алгоритм работы станции и действий оператора:

1. При запуске цикла фасовки, оператор с помощью сенсорной панели, расположенной на шкафу управления АСУ ROTORPACK LOGIC устанавливает необходимую величину дозирования в кг.
2. Мешок, в который будет производится фасовка, одевается оператором на загрузочный патрубок, при этом происходит отклонение рамки отслеживания мешка и сигнал передается на контроллер.
3. По сигналу происходит прижим мешка, его наддув, после чего включается электродвигатель, передающий вращение на роторный питатель и материал загружается в мешок. При этом происходит непрерывное взвешивание наполняемого мешка.
4. По достижении определенного значения веса клапанного мешка с продуктом, контроллер фиксируется частичное наполнение и происходит переключение роторного питателя на вторую (пониженную) скорость фасовки, для более точного контроля момента полного наполнения тары.
5. По достижении заданного веса мешка, контроллер подает сигнал на исполнительные механизмы. Пережимной клапан перекрывает поступление материала в загрузочный патрубок, останавливается роторный питатель. Прижим мешка поднимается, мешок сбрасывается и перемещается на следующий этап технологической линии.
6. Цикл фасовки заканчивается. При одевании следующего мешка на патрубок загрузки, запускается следующий цикл.



ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ РАБОТЫ С ОТКРЫТЫМИ И КЛАПАННЫМИ МЕШКАМИ

Станция фасовки клапанных мешков AEROPACK



Станция фасовки клапанных мешков AEROPACK ITALTECH предназначена для упаковки в мешки клапанного типа, сухих порошкообразных сыпучих продуктов таких как гипс, цемент, песок, штукатурные и кладочные смеси. Данная станция может фасовать мешки весом от 10 до 50 кг с производительностью до 350 мешков в час.

Станция AEROPACK ITALTECH работает по пневматической схеме. Станции работающие по данной схеме, хорошо зарекомендовали себя при фасовке абразивных материалов, таких как песок.

Принцип работы.

Материал, предназначенный для упаковки в клапанный мешок, из промежуточного бункера загружается в камеру пневмонагнетания. Заслонка, установленная между промежуточным бункером и камерой пневмонагнетания, по сигналу с датчика уровня о наполнении камеры нагнетания, герметично закрывается.

После закрытия заслонки, в камеру пневмонагнетания, подается сжатый воздух, при этом создается аэровоздушная смесь, которая и загружается в мешок через дозирующий пневматический клапан и загрузочный патрубок.

В процессе наполнения мешка материалом, он непрерывно взвешивается. По достижению заданной массы мешка с фасуемым продуктом, закрывается пневматический клапан, и подача материала в мешок прекращается.

Происходит срабатывание пневматического цилиндра механизма прижима мешка, и механизма сбрасывателя мешков. Зафасованный мешок сбрасывается на поддон или ленточный транспортер, для дальнейшей транспортировки к месту складирования и хранения.

Станции фасовки, основанные на «воздушном» методе

загрузки материала, подходят для фасовки разнообразных материалов, в том числе с сложными с точки зрения фасовки материалами, обладающими низкой насыпной плотностью.

Производительность станции фасовки AEROPACK сильно зависит от насыпной плотности материала и его физических свойств. Расчетная производительность станции при фасовке материала, насыпной плотностью 1000 кг/м³ составляет до 18 тонн/час.

Управление станцией AEROPACK ITALTECH осуществляется с помощью автоматизированной системы управления AEROPACK LOGIK.

Условия корректной работы станции фасовки.

Для корректной и правильной работы станции фасовки AEROPACK ITALTECH необходимо подключение станции к системе аспирации. Т.к. для загрузки материала используется сжатый воздух, пыление в процессе фасовки неизбежно.

Производителем рекомендуется применение станций аспирации SA ITALTECH.

Воздух, используемый для работы станции фасовки должен проходить предварительную подготовку. Необходимо осушить воздух до точки росы +3 °C и очистить от примесей.



Технические характеристики

Производительность, тонн/час	до 5
Температура фасуемых продуктов, °C	до +80
Тип мешков	клапанные, клееные
Ширина мешка, см	от 30 до 50
Высота мешка, см	от 30 до 70
Ширина клапанов, см	9/11
Диапазон взвешивания фасуемых материалов, кг	от 15 до 50
Предел отрицательного отклонения от массы дозирования, %	0,5
Требования к источнику сжатого воздуха:	
- для управления пневмоустройствами	0,6 МПа/0,3 м ³ /мин
- для системы пневмоподачи	0,3 МПа/5 м ³ /мин
Требования к системе аспирации (разряжение), м ³ /час	от 1000 до 2000
Электрическое питание, В/Гц	380/50
Потребляемая мощность, кВт	до 0,5
Габаритные размеры (Д×Ш×В), мм	1550×950×2300
Масса, кг	300

Станция фасовки в открытые мешки OPEN BAG



Станция для фасовки OPEN BAG/SC применяется для загрузки сыпучих материалов и веществ самого различного происхождения в мешки вместимостью от 10 до 50 килограмм. Она может работать в составе поточных технологических линий, осуществляющих упаковку сыпучих материалов, в том числе и в цехах с особыми требованиями к уровню запыленности воздуха. Установка выгодно отличается от ранее поставляемой станции фасовки более компактным исполнением и возможностью использования аспирационной системы.

Устройство и принцип действия

Установка для фасовки сыпучих материалов типа OPEN BAG/SC состоит из рамной конструкции, на которой установлен узел загрузки, включающий в себя загрузочную трубу с пневмозатвором, тензометрическую систему, аспирационную систему и механизм, осуществляющий фиксацию горловины загружаемого мешка. Снизу смонтирован ленточный транспортер.

Технологический процесс фасовки материала в мешки на станции происходит в следующей последовательности. Мешок для затаривания одевается на загрузочную трубу и закрепляется с помощью механизма фиксации. Материал, подлежащий затариванию, подается в загруз-

очную трубу шнековым конвейером. Во время подачи материала осуществляется постоянный тензометрический контроль его весового количества. Фасовка состоит из двух циклов: сначала в режиме «грубо» затаривается большая часть материала, а затем в режиме «точно» более тонким потоком происходит добавление остального количества продукта. После окончания фасовки мешок зашивается или запаивается специальным устройством и транспортируется к месту последующей технологической операции. Все процессы фасовки, благодаря АСУ, осуществляются в полуавтоматическом режиме.

Конкурентные особенности и преимущества станции:

- простота в управлении – установку обслуживает один оператор;
- высокая надежность – конструкция включает в себя узлы и системы всемирно известных итальянских компаний: Bonfiglioli riduttori s.p.a., WAMGROUP, CAMOZZI;
- компактность конструкции и наличие встроенного ленточного конвейера позволяют использовать установку в технологических линиях «мини-заводов»;
- станция может быть укомплектована встроенной аспирационной системой, зашивочным устройством или запайщиком.

Система аспирации

Подключение станции OPEN BAG/SC к аспирационной системе является одним из обязательных условий для ее нормальной работы. Эффективная работа аспирации имеет первостепенное значение, так как в качестве энергоносителя используется сжатый воздух. Рекомендуется применять аспирационную систему на основе фильтра рукавного типа WAMFLO (Италия), который устанавливается на бункере.

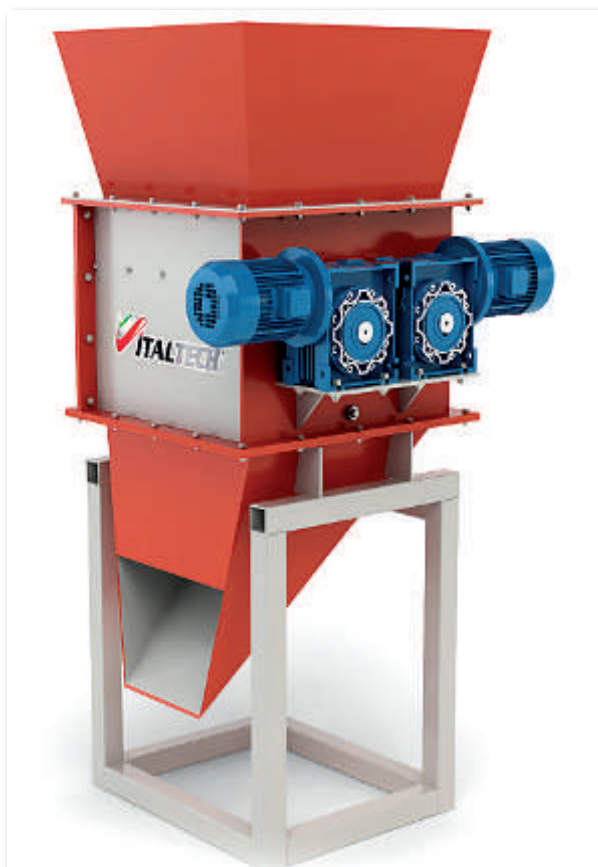
Сжатый воздух, применяемый в станции, должен сушиться до точки росы + 3 °С и очищаться от примесей фильтрами с тонкостью фильтрации 25мкм. Для этой цели в составе установки предусмотрено использование специальных устройств фильтрации и осушки воздуха итальянской компании CAMOZZI.

Технические характеристики

Тип фасуемого продукта	Однородные порошкообразные, мелкокристаллические или гранулированные, хорошо сыпучие материалы, влажность 0,1-0,3%, размер фракции 1-50 мм, насыпная плотность 500-3500 кг/м³, кроме химически агрессивных, ядовитых и взрывоопасных
Тип мешков	Открытые мешки
Ширина мешков, мм	450-700
Длина мешков, мм	300-1000
Величина дозы, кг	10-50
Производительность, т/ч*	до 7
Потребность в сжатом воздухе	300 л/мин, 6 атм.
Потребность в аспирационном воздухе	200 л/мин
Электропитание	3×380 В, 50 Гц
Установленная мощность, кВт	4
Габаритные размеры (Длина×Ширина×Высота), мм	3550×1520×2600
Условия размещения и эксплуатации	+5...+40°
Масса, кг	710
Производитель	ITALTECH, Россия

ДРОБИЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Дробилка (измельчитель) комков DK 400



Дробилка комков типа DK 400, выпускаемая компанией ITALTECH, применяется для эффективного измельчения затвердевших комков различных материалов: цемент, удобрения, сахар, соль, известь и т.п.

Рабочим органом измельчителя комков является механизм, состоящий из двух массивных роторов, установленных в подшипниковых опорах, смонтированных снаружи корпуса. Конструкция корпуса разборная, благодаря чему можно легко и быстро поменять измельчающие ножи. Дробление комков осуществляется, жестко закрепленными на валах роторов дисковыми ножами. Ножи изготавливаются из углеродистой стали, содержащей марганец, с последующей термообработкой, что обеспечивает высокую степень их износостойкости. Каждый вал имеет независимый привод от электродвигателя с редуктором.

Дробилка комков DK 400 может агрегатироваться с оборудованием, которое осуществляет затаривание (растаривание) продукта в мягкие контейнеры-мешки БИГ-БЭГ, клапанные мешки, открытые мешки. В качестве устройств для затаривания /растаривания целесообразно применять оборудование компании ITALTECH:

- станции растаривания типа SR-500 ITALTECH; SR-1000 ITALTECH

- станции затаривания контейнеров-мешков БИГ-БЭГ;
- бункеры дозаторы.

Можно также применять различное оборудование

других производителей.

Конкурентные преимущества дробилки-измельчителя комков типа DK 400

- во время измельчения продукт не нагревается;
- компактные габариты позволяют поместить дробилку на любой стройплощадке;
- низкие эксплуатационные расходы;
- удобное обслуживание;
- низкое потребление электроэнергии;
- двухроторная система обеспечивает высокую производительность.

Дробилка DK400 является идеальным решением для измельчения комков следующих материалов: гипс, глина, цемент, тальк, соль, борная кислота, минеральные удобрения.

Для удобства ручной загрузки материала, компанией ITALTECH выпускается дробилка комков DK 400M, оснащенная приемным бункером, для удобной подачи материала и направленным соплом для выгрузки измельченного продукта.

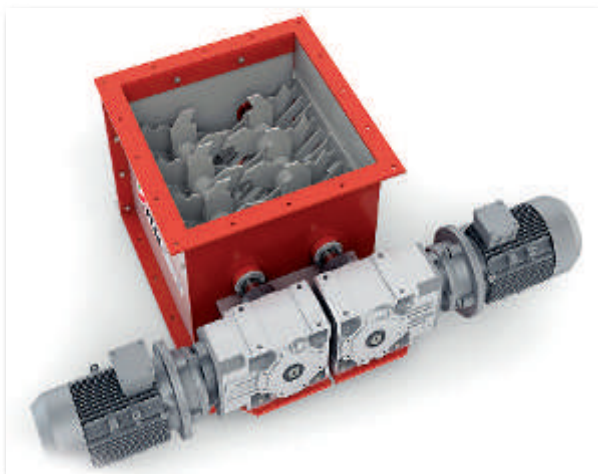


Технические характеристики

Производительность, м³/ч	25
Электрическое питание, В/Гц	380/50
Потребляемая мощность, кВт	2,2
Маркировка мотор-редукторов	NMRV-050-1.5-140 (i=10)
Частота вращения роторов, мин-1	140
Исходная фракция, мм	до 300
Выходная фракция, мм	до 15
Масса изделия, кг	120
Габаритные размеры (Д×Ш×В), мм	850×670×330
Производитель	ITALTECH, Россия

ДРОБИЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Дробилка комков и отходов легких бетонов DK 700



Дробилка комков и отходов легких бетонов типа DK-700 ITALTECH – это модернизированная модель дробилки, отличительными особенностями которой, являются увеличенные общие габариты, как корпуса, так и рабочих элементов, а также повышенная производительность, которая достигается за счет применения более мощного мотор-редуктора. Дробилка DK-700 хорошо зарекомендовала себя при измельчении затвердевших комков различных материалов: цемент, удобрения, сахар, соль, известь, а также для измельчения отходов легких бетонов.

Рабочим органом измельчителя является механизм, состоящий из двух массивных роторов, установленных в подшипниковых опорах, смонтированных снаружи корпуса. Конструкция корпуса дробилки разборная, что позволяет с легкостью проводить сервисное обслуживание. Дробление комков осуществляется, жестко закрепленными на валах роторов дисковыми ножами. Ножи изготавливаются из углеродистой стали, содержащей марганец, с последующей термообработкой, что обеспечивает высокую степень их износостойкости. Каждый вал имеет независимый привод от электродвигателя с редуктором.

Дробилка комков может агрегатироваться с оборудованием, которое осуществляет затаривание (растаривание) продукта в мягкие контейнеры-мешки БИГ-БЭГ, клапанные мешки, открытые мешки. В качестве устройств для затаривания /растаривания целесообразно применять оборудование компании ITALTECH:

- станции растаривания типа SR-500 ITALTECH; STALTECH;
- станции затаривания контейнеров-мешков БИГ-БЭГ;
- бункеры дозаторов.

Можно также применять различное оборудование других производителей.

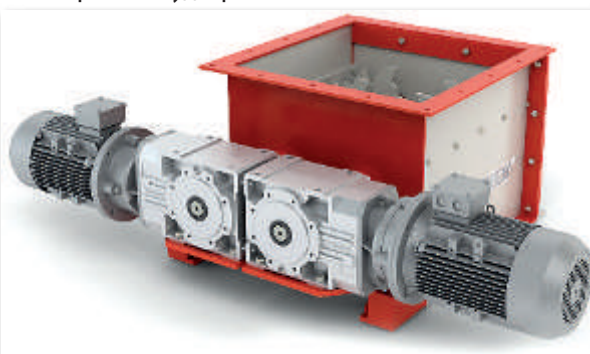
Конкурентные преимущества дробилки-измельчителя комков типа DK-700:

- во время измельчения продукт не нагревается;

- компактные габариты позволяют поместить дробилку на любой стройплощадке;
- низкие эксплуатационные расходы;
- удобное обслуживание;
- низкое потребление электроэнергии;
- двухроторная система обеспечивает высокую производительность.

Дробилка DK-700 ITALTECH является идеальным решением для измельчения комков следующих материалов:

- гипс;
- глина;
- цемент;
- тальк;
- соль;
- борная кислота;
- минеральные удобрения.



Технические характеристики

Производительность, м³/ч	До 35
Электрическое питание, В/Гц	380/50
Потребляемая мощность, кВт	22
Частота вращения роторов, мин-1	140
Исходная фракция, мм	до 500
Выходная фракция, мм	до 15
Материал исполнения	Углеродистая/нержавеющая сталь
Габаритные размеры (ДхШ), мм	1334х1923
Производитель	ITALTECH, Россия

ДОЗИРУЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Микродозатор DMD 50



Производство, на котором используются измельченные составы, зачастую сталкивается с технической, рецептурной и другой необходимостью в постепенной, порционной подаче материала. Для этого наше предприятие предлагает микродозаторы DMD 50 ITALTECH.

Данное устройство рассчитано на порционную подачу материалов в пылевидном и порошковом состоянии. Диаметр частиц подаваемого состава не должен превышать 1 мм, а плотность подаваемого вещества – 3000 кг/куб.м.

Микродозатор данной марки может применяться при работе с любыми веществами указанной фракции независимо от их происхождения и физико-химической природы, кроме химически агрессивных, взрывчатых и легковоспламеняющихся.

Устройство оборудования

Дозатор малых добавок марки DMD 50 ITALTECH состоит из расходного бункера, дозирующего винта в бункере, мотора, монтажной пластины, пульта управления.

Основной рабочий элемент устройства – дозирующий винт, вращение которого и обеспечивает порционную подачу состава. В предлагаемом исполнении винт имеет пологий шаг витков и лопасти полного профиля.

Винт заключён в корпус, присоединяемый к остальным частям аппарата посредством фланцев. На конце корпуса имеется выходное отверстие, через которое дозы материалы поступают в технологическую линию.

Сверху на корпус монтируется расходный бункер – прямоугольная в поперечном сечении воронка, сужающаяся книзу. Сбоку от корпуса и бункера крепится мотор с одноступенчатым редуктором червячного типа.

Монтажная пластина позволяет зафиксировать дозатор малых порций в технологической линии, пульт управления даёт возможность контролировать процесс дозирования

и при необходимости менять параметры подачи состава в процессе работы оборудования.

Материал оборудования

Основной материал, из которого изготавливается дозатор малых добавок, – сталь обычных высококачественных или углеродистых марок. В ряде случаев в рамках специального заказа могут быть использованы нержавеющие сорта стали.

Из этого материала производится большинство деталей устройства, в том числе бункер, корпус винта и сам винт, детали мотора-редуктора, монтажная пластина. Отдельные элементы устройства (ручки, кнопки, детали панели управления микродозатором) могут быть изготовлены из пластика повышенной прочности.

Принцип работы оборудования

Микродозатор DMD 50 ITALTECH работает по следующему принципу. Оборудование размещается в технологической линии так, чтобы воронка бункера находилась под выходной горловиной емкости, из которой будет поступать дозируемый состав. Далее дозатор фиксируется на линии с помощью монтажных пластин.

Из емкости в дозатор поступает сыпучий материал. Работа мотора-редуктора приводит в действие винт. Поступивший в дозатор состав проходит через корпус с винтом, и вращение последнего обеспечивает равномерную непрерывную дозировку материала.

Задавая на пульте управления мощность работы мотора, можно регулировать скорость вращения винта, а значит и скорость подачи порций, и размер доз.

При максимальной мощности потребления в 0,75 киловатт производительность оборудования в зависимости от настроек находится в промежутке от 195 до 970 граммов в минуту.

Применение оборудования

Главное достоинство дозатора малых добавок DMD 50 ITALTECH, как и любой модели нашего ассортимента, – это простота во всем: от устройства до обслуживания в процессе эксплуатации.

Простота определяет низкий уровень расходов на поддержание оборудования в рабочем состоянии, что позволяет снизить издержки и стоимость готовой продукции. А это даст дополнительные конкурентные возможности вашему предприятию.

В техническом отношении нужно отметить компактные размеры дозатора: 82х41х57,5 см. Такие габариты и масса менее 40 кг подойдут и для небольших предприятий, где нет лишних производственных площадей.

Кроме того, предлагаемая модель отличается высокой точностью дозирования, возможностью цикличной подачи составов заданными порциями в установленные временные интервалы, надежным преобразованием электрического тока.

ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ВИБРАТОРЫ

Пневматические шариковые вибраторы PV



Пневматические шариковые вибраторы серии PV ITALTECH – механизмы создания механических колебаний, работающий на сжатом воздухе. Область применения пневматических вибраторов очень обширна, они могут применяться как самостоятельные механизмы, так и в составе технологических комплексов.

Пневматические шариковые вибраторы обладают рядом преимуществ, относительно классических электромеханических вибраторов.

Обладая небольшими габаритами, пневматические вибраторы способны создавать вынуждающую силу до 10кН. Но основным преимуществом использования пневматических вибраторов, является возможность регулирования вынуждающей силы и частоты колебаний.

Простая и надежная конструкция пневматических шариковых вибраторов положительно влияет на срок службы механизма, т.к. в нем практически нечему ломаться.

Небольшие габаритные размеры пневмовибраторов серии PV ITALTECH позволяют устанавливать данные устройства в труднодоступных для монтажа местах.

Принцип действия пневматических вибраторов серии PV ITALTECH

Пневматический вибратор устанавливается на корпус оборудования с помощью болтового соединения.

Магистраль со сжатым воздухом подводится к корпусу пневматического вибратора, и подключается к нему через установленный на нем ниппель.

При подаче потока сжатого воздуха внутри корпуса вибратора, начинает вращаться шарик, выполненный из высокопрочной стали. При этом возникают вибрационные колебания.

Прибавляя или уменьшая давление сжатого воздуха, возможна регулировка частоты и амплитуды колебаний. Для корректной работы пневмовибратора, воздух

используемый для его работы, должен быть осушен и отфильтрован от примесей.

Легкость монтажа пневматических вибраторов серии PV ITALTECH, а также длительный срок эксплуатации и отсутствие необходимости в регулярном регламентном техническом обслуживании – снижают эксплуатационные расходы данного оборудования к минимуму.

Пневматические шариковые вибраторы PV ITALTECH могут устанавливаться в различных положениях, под любым углом без потери эффективности и производительности. Возможно подключение к одной пневматической

магистральной нескольких единиц оборудования.

Использование пневматических шариковых вибраторов серии PV ITALTECH является оптимальным решением для обеспечения непрерывного, без подвисаний, движения сухих сыпучих материалов. Вибраторы данного типа применяются для встряхивания налипших продуктов на стенки всевозможных емкостей и бункеров, для отделения примесей при сортировке и фракционировании материалов, для уплотнения материалов.

Таким образом использование пневматических шариковых вибраторов PV ITALTECH – является отличным решением для содействия движению материалов в отраслях фармацевтической, горнорудной, металлургической, строительной, стекольной и пищевой промышленности. Пневмовибраторы НСТ – отличное решение для технологического оборудования пищевой, стекольной, строительной, металлургической, фармацевтической, горнорудной и химической отраслей.

Преимущества пневмовибраторов НСТ:

- Простая и надежная конструкция;
- Большая амплитуда и сила удара при малых размерах;
- Различные диапазоны частоты вибрации для широкого диапазона применений;
- Сила удара, частота и амплитуда вибрации не только легко применяется, но также может подстраиваться непосредственно в процессе работы. Это преимущество даёт возможность подобрать оптимальный режим для данного продукта и данного места установки;
- Корпуса выполнены из высокопрочного сплава препятствующего искрообразованию;
- Возможность применения во взрывоопасных средах и в условиях повышенной влажности;
- Нечувствительность к внезапным отключениям/включениям;
- Не требуется техническое обслуживание;
- Долговечность работы.

КОМПЛЕКСЫ НА ОБЪЕКТАХ

www.italtech.biz



